

Bänder für die Marmor- und Keramikindustrie





Wir kennen Ihren Fertigungsprozess

In der Marmor- und Keramikindustrie sind es die Bänder, die die Produktion voranbringen.

Ammeraal Beltech arbeitet eng mit wichtigen OEMs auf der ganzen Welt zusammen, um haltbare und präzise Hochleistungs-Bandlösungen für sämtliche Produktionsanwendungen in der Natur- und Kunststeinverarbeitung zu entwickeln, wie zum Beispiel:

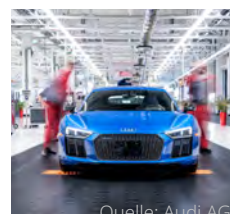
- Blockschneiden und Spalten
- Kalibrieren und Polieren von Platten
- Anfasen und Kantenpolieren
- Mischen und Dosieren von Grundstoffen
- Formung von Werkstein-Tafeln bei der Herstellung von synthetischen Materialien

Ammeraal Beltech-Kunden wissen, dass sie dank unserer Investitionen in Innovation und Wachstum an der Spitze der neuen Branchenentwicklungen bleiben werden. Sie profitieren von schnellen Durchlaufzeiten, die wir durch unsere, an strategischen Standorten befindlichen, Fertigungsstätten erreichen. Unser außergewöhnliches Kundendienstnetz bietet Service rund um die Uhr, um Ausfallzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.

Wir bieten ein breites Sortiment von Bandtypen. Durch die Entscheidung für Ammeraal Beltech können Sie nicht nur Ihren Lieferantenstamm reduzieren, sondern haben auch Zugang zu unserem weltweiten Netzwerk von Branchen- und Produktspezialisten.



Örtliche Lager
Schneller Bandaustausch
Kurze Lieferzeiten
Rund-um-die-Uhr-Service





Ein zuverlässiger Partner in der Marmor- und Keramikindustrie

Ammeraal Beltech arbeitet mit OEMs und Endanwendern gleichermaßen zusammen, um Förder- und Prozessbandlösungen anzubieten, die die Produktqualität steigern, Wartungszeiten verkürzen und die Fertigungskosten senken können.

Innovative Lösungen, um den Herausforderungen der Kunden gerecht zu werden:

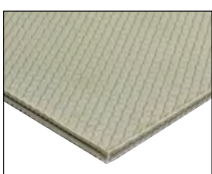
Herausforderungen der Industrie	Ammeraal Beltech-Lösungen - verschiedene Härten
<ul style="list-style-type: none"> • Bewegung der Marmorplatte oder des Keramikprodukts während des Polierens • Produktpositionierung • Wasseransammlung • Schwere Lasten • Abrasive Umgebung • Hohe Haftung erforderlich • Hoher Reibungswert erforderlich • Präsenz von Mineralölen, Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmitteln 	<p>Weiche PVC-Bänder mit 46-55 ShA Beschichtungshärte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sehr elastische und weiche Decke mit hohem Reibungswert. • Eine große Vielfalt an Strukturen gewährleistet, dass für jede Anwendung, bei der eine hohe Haftung erforderlich ist, das richtige Band verfügbar ist.
	<p>PVC-Bänder mit 55 ShA Beschichtungshärte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Speziell für Marmor-, Granit-, Keramik-Polier- und Messmaschinen entwickelt. • Das Unterseitengewebe verfügt über eine PU-Imprägnierung für einen niedrigen Reibungskoeffizienten und zum Schutz gegen Verschmutzung. • Griffige Oberseite für stabiles Polieren. • In der Regel verfügen sie über einen 4-lagigen, hochfesten Korpus. • Sehr geringe Dehnung. • Hohe Schnittfestigkeit. • Struktur für gute Wasserableitung.
	<p>PVC-Bänder mit 74 ShA Härte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gute Abrieb- und Schnittfestigkeit. • Zum Fördern bei Präsenz von Mineralölen, Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmitteln geeignet. • Verschiedene Beschichtungshärten und Strukturen.



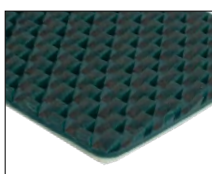
Natursteinprozesse

Maschine	Materialien	Produkte								
		FBLT054049	FBLT054050	SBMD000135	SBMD000137	SBMD000138	SBMD000114	SBMD000116	SBMD000117	SBMD000118
Blockschneidemaschine	Marmor	✓	✓							
	Granit	✓	✓							
Schleifmaschine	Marmor							✓	✓	
	Granit								✓	✓
	Gres/Keramik									✓
Plattenpoliermaschine	Marmor			✓	✓					
	Granit					✓				
	Gres/Keramik				✓					
Spaltmaschine	Marmor								✓	
	Granit								✓	
Kalibrier- und Poliermaschine	Marmor			✓				✓	✓	✓
	Granit								✓	✓
	Gres/Keramik				✓					✓
Anfas-, Flamm- und Stockhammermaschinen	Marmor					✓	✓			
	Granit					✓	✓			
Kantenpoliermaschine	Marmor			✓	✓					
	Granit			✓	✓					

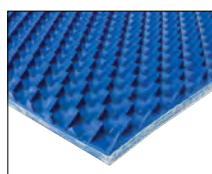
Diese Übersicht über Anwendungen und Förderbänder erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit; sie schlägt lediglich mögliche Lösungen vor. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ammeraal Beltech.



R6-Struktur
Schlangenhaut



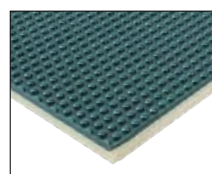
R7-Struktur
Versetzter Sägezahn 1



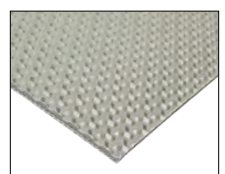
R8-Struktur
Versetzter Sägezahn 2



R14-Struktur
Leichtes Gewebe



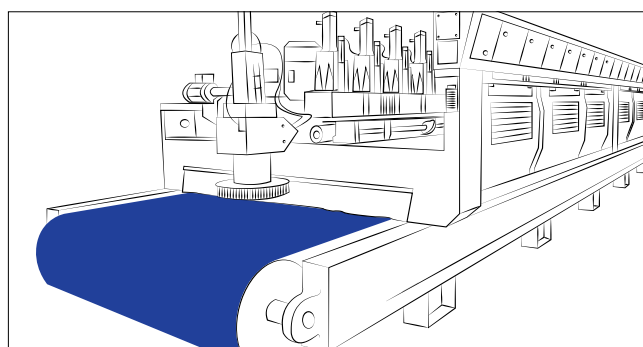
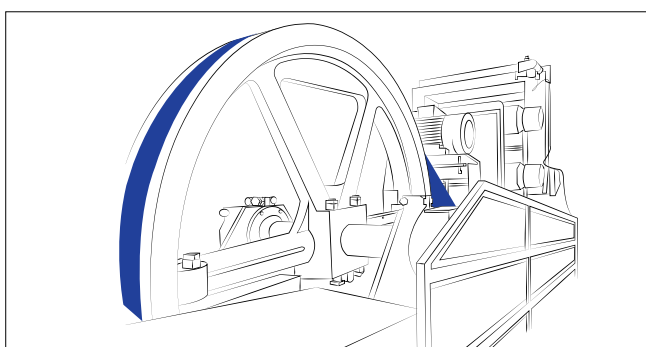
R19-Struktur
Noppenoberfläche



R20-Struktur
Y-Struktur



Blockschneidemaschine Schleifmaschine



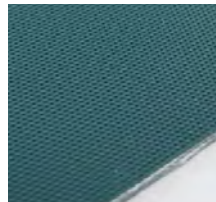
FBLT054049 und FBLT054050

LT S18 C & LT S27 C

Lederflachriemen mit Gewebeerfläche.

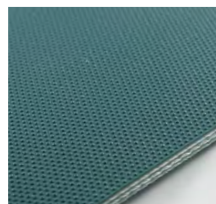
Mittlere Reibung kann Spitzenbelastungen aufnehmen und ist bestens für die Querbewegung geeignet.

Die Auswahl des richtigen Bandes ist entscheidend für die optimale Kraftübertragung, daher ist eine korrekte Berechnung erforderlich. Bitte fragen Sie unsere Spezialisten.



SBMD000116

Flexam EF 40/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig, obere Beschichtung R19-Struktur, beständig gegen Mineralöle, Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmittel. Gute Abriebfestigkeit.



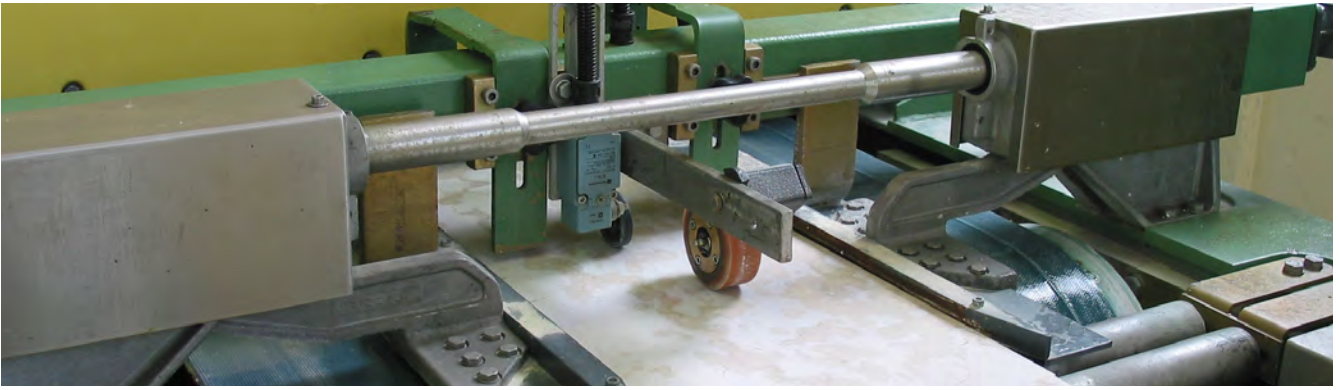
SBMD000117

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig. Die dünne Halbkugelstruktur R19 bietet dem Werkstück beste Haftung. Gute Abriebfestigkeit.

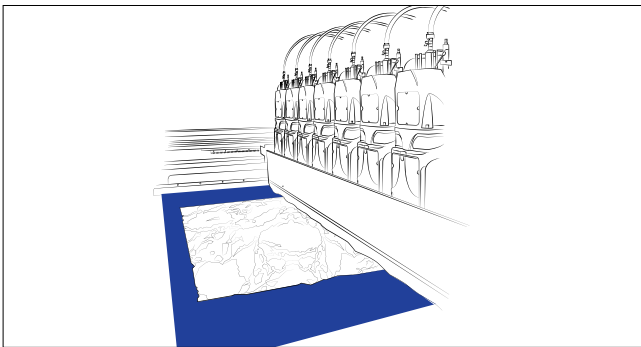


SBMD000118

Flexam EF 70/4 00+R6 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 4-lagig, mit R6-Oberflächenstruktur. Dieses Rautenprofil wurde speziell entwickelt, um eine maximale Haftung des geförderten Produkts und Wasserableitung zu gewährleisten.



Plattenpoliermaschine



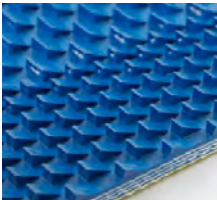
SBMD000135

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 46 ShA, 3-lagig. Seine sehr flexible Beschichtung und die Oberfläche mit R19-Struktur garantieren sowohl Haftung als auch Wasserableitung.



SBMD000137

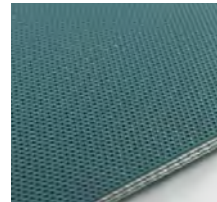
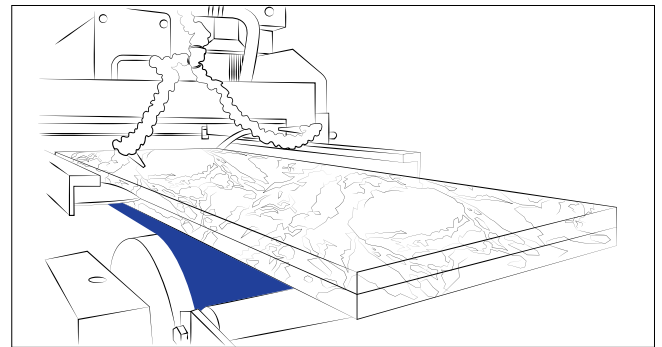
Flexam EF 70/4 00+R20 Dark Blue
Sehr stabiles PVC-Förderband, 55 ShA, 4-lagig. Hohe Stabilität der geförderten Produkte.



SBMD000138

Flexam EF 70/4 00+R8 Dark Blue
PVC-Förderband, 55 ShA, 4-lagig. Das hohe Profil mit Sägezahn-Design, eine Weiterentwicklung unseres klassischen Profils, ermöglicht eine maximale Stabilität der Marmor- und Granitplatten, auch wenn sie dünn und leicht gewölbt sind.

Spaltmaschine

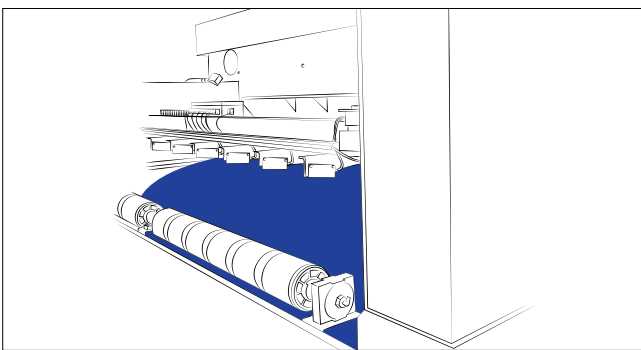


SBMD000117

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig. Die dünne Halbkugelstruktur bietet dem Werkstück beste Haftung. Gute Abriebfestigkeit.

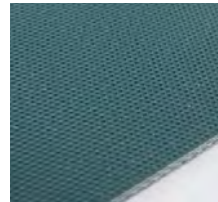


Kalibrier- und Poliermaschine



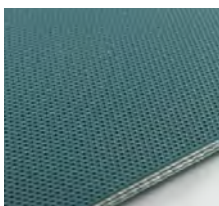
SBMD000116

Flexam EF 40/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig, obere Beschichtung R19-Struktur, beständig gegen Mineralöle, Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmittel.



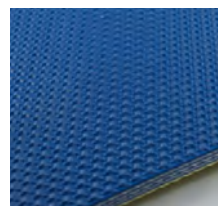
SBMD000135

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 46 ShA, 3-lagig. Seine sehr flexible Beschichtung und die Oberfläche mit R19-Struktur garantieren sowohl Haftung als auch Wasserableitung.



SBMD000117

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig. Die dünne Halbkugelstruktur bietet dem Werkstück beste Haftung. Gute Abriebfestigkeit.



SBMD000137

Flexam EF 70/4 00+R20 Dark Blue
Sehr stabiles, 4-lagiges PVC-Förderband, 55 ShA. Hohe Stabilität der geförderten Produkte.

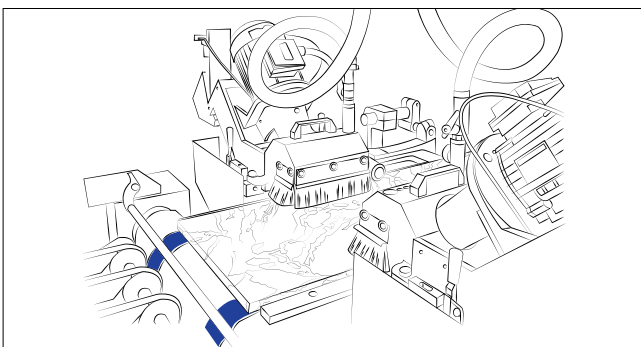


SBMD000118

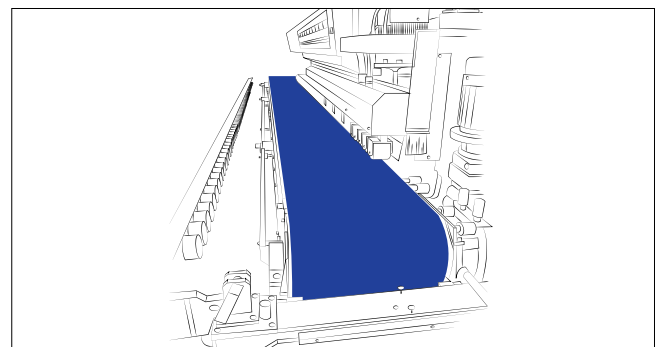
Flexam EF 70/4 00+R6 Dark Green
PVC-Förderband, 74 ShA, mit R6-Oberflächenstruktur. Dieses Rautenprofil wurde speziell entwickelt, um eine maximale Haftung des geförderten Produkts und Wasserableitung zu gewährleisten.



Anfasmaschine

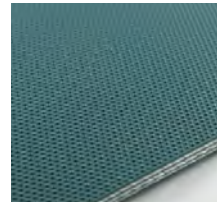


Kantenpoliermaschine



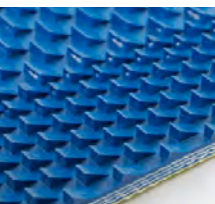
SBMD000114

Flexam EM 16/3 0+R19 Dark Green AS
PVC-Förderband, 74 ShA, 3-lagig,
R19-Deckenoberfläche; gute
Abriebfestigkeit.



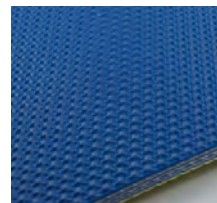
SBMD000135

Flexam EF 50/3 01+R19 Dark Green
PVC-Förderband, 46 ShA, 3-lagig.
Seine sehr flexible Beschichtung
und die Oberfläche mit
R19-Struktur garantieren
sowohl Haftung als auch
Wasserableitung.



SBMD000138

Flexam EF 70/4 00+R8 Dark Blue
PVC-Förderband, 55 ShA, 4-lagig.
Das hohe Profil mit Sägezahn-
Design, eine Weiterentwicklung
unseres klassischen Profils,
ermöglicht eine maximale
Stabilität der Marmor- und
Granitplatten, auch wenn sie
dünn und leicht gewölbt sind.



SBMD000137

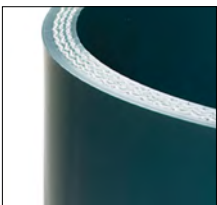
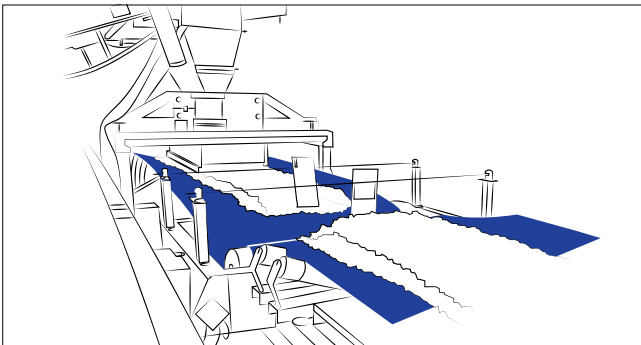
Flexam EF 70/4 00+R20 Dark Blue
Sehr stabiles PVC-Förderband,
55 ShA, 4-lagig. Hohe Stabilität
der geförderten Produkte.



Synthetikprozess

Maschine	Produkte					
	SBMD000075	SBPO514361	SBPE510440	SBMD000062	SBMD000205	SBFL570180
Mischen und Dosieren	✓	✓	✓			
Kunststeinpresse – Plattenformung				✓	✓	
Förderung von Kunststeinpulver						✓

Misch- und Dosiermaschine



SBMD000075

Excon EF 30/3 07+20 Dark Green AS FG FR
Flexibles PVC-Förderband, 75 ShA, 3-lagig, öl- und fettbeständig. Antistatisch, reißfest nach DIN 53363 und flammhemmend nach ISO 340.



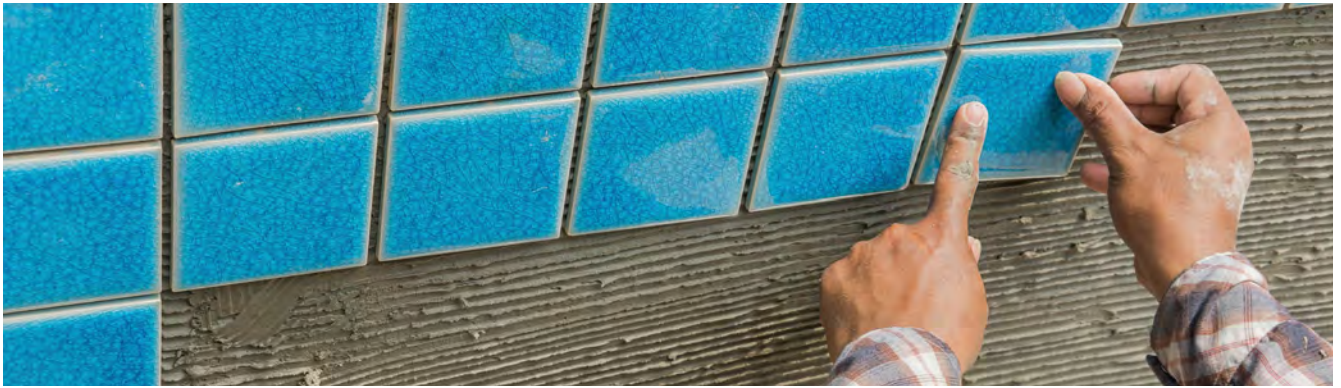
SBPE510440

Peflex ESM 15/3 0+02 transparent M1 AS FG NL
Polyolefin-Förderband, 92 ShA Beschichtungshärte. Matte Beschichtung, 3-lagig.

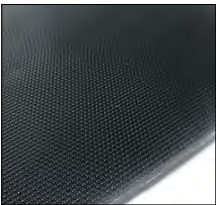
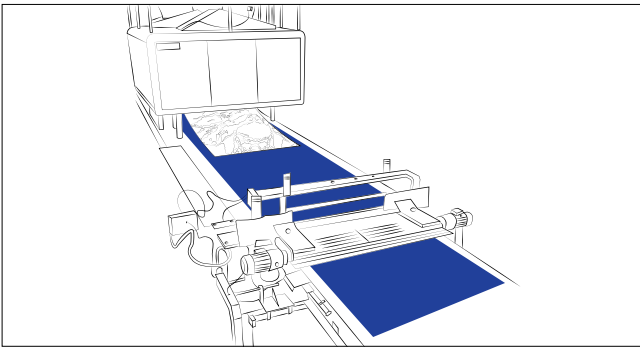


SBPO514361

Poliflex ESM 10/2 0+02 transparent M1 AS FG NL
Polyolefin-Förderband, 92 ShA Beschichtungshärte. Matte Beschichtung, 2-lagig.



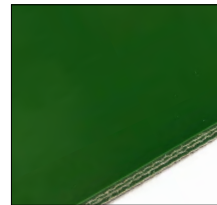
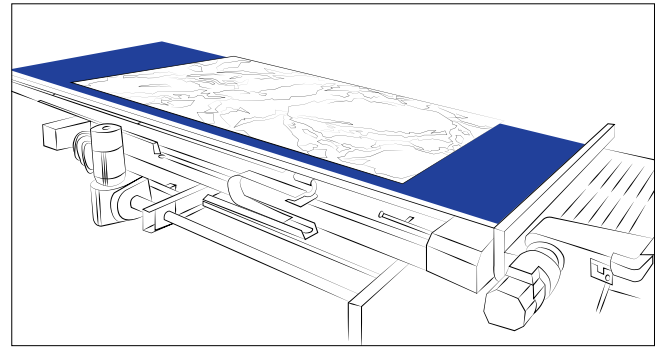
Formung von Kunststeinplatten



SBMD000205

Flexam EF 45/2 R14+R14 black
Flexibles Förderband, 2-lagig, perfekt vakuumversiegelt, außerordentliche Abriebfestigkeit durch Vibrationsverfahren, sehr gute Temperatur- und Lösemittelbeständigkeit.

Förderung von Kunststeinpulver



SBFL570180

Flexam EM 15/3 0+10 Green AS FG
Flexibles PVC-Förderband, 72 ShA, 3-lagig, öl- und fettbeständig.



Bedarfsorientierte Lieferung

Ammeraal Beltech weiß, wie wichtig ein funktionierender Betrieb für Sie ist und wie kostspielig und störend Ausfallzeiten sein können.

Eine zuverlässige Kombination aus geografischer Abdeckung, Kenntnis der Branchensegmente und Produktmanagement ist die Grundlage unserer innovativen und serviceorientierten Organisation.

Ammeraal Beltech hat ein globales Vertriebs- und Serviceteam sowie ein Partnernetzwerk, die Ihnen rund um die Uhr helfen können!

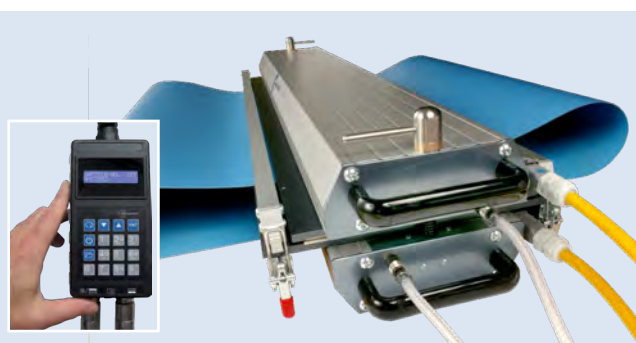


28 Landesgesellschaften in 100-prozentigem Eigenbesitz



Ausgezeichnet in Beratung, Produkten, Fertigung und Service

- Ammeraal Beltech bietet ein breites Sortiment an Bändern und Zubehör zur Verbesserung der Produktionsprozesse für einen sicheren und nahtlosen Betrieb.
- Fachpersonal steht zur Montage oder Reparatur von Bändern mit professionellen Gerätschaften, die für Produktionsbetriebe geeignet sind, in Rufbereitschaft.
- Die meisten Aufträge können direkt ab Lager ausgeliefert werden.



Schnelles, einfaches und präzises Verbinden

Mit unserem erweiterten Maestro-Schweißpressen-Angebot hat Ammeraal Beltech in den wichtigen Bereichen Verbindungsqualität, -geschwindigkeit und -präzision einen großen Sprung nach vorn gemacht.

Unser neues handliches, computergestütztes Steuergerät ergänzt die Maestro-Pressen perfekt und macht präzises Verbinden so einfach wie nie.

Weitere Informationen auf <http://www.ammeraalbeltech.de>

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münster Strasse 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

Internationale Hauptverwaltung

Ammeraal Beltech Holding B.V.
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
Niederlande

T +31 72 575 1212
F +31 72 571 6455

Online

info@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.com

Schweiz

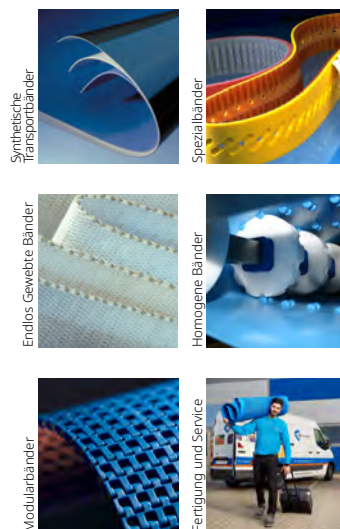
Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



**Allgemeine
Kontaktinformationen:**

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammera.com

24-Stunden-Service-Hotline
T +49 1803 23 45 23

24-Stunden-Service-Hotline
T +43 699 104 400 90

24-Stunden-Service-Hotline
T +41 55 212 8282

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!