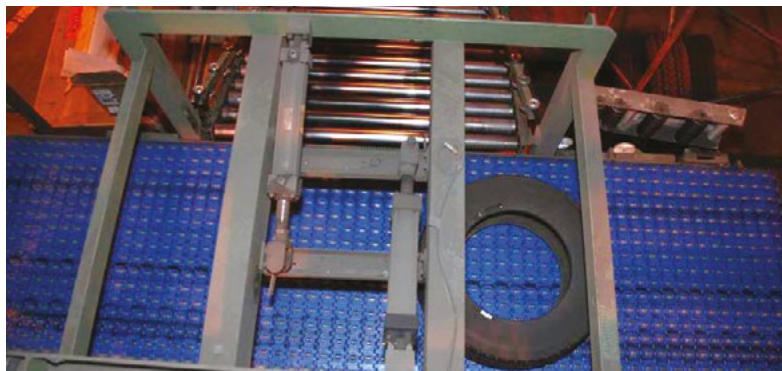


轮胎行业专用输送带





了解您的生产流程

您所在领域的专家

多年以来，凭借始终如一的高品质和针对特定市场的卫生特性，艾玛拉皮带已经在轮胎行业领域制定了标准。历经多年的创新，与广大客户以及一流的研究机构携手合作，许多新的理念应运而生。

艾玛拉皮带为以下领域提供了各种不同的输送带解决方案：

- 化学品和原材料的称重与装载；
- 部件混合；
- 混炼橡胶挤压成半成品；
- 挤压橡胶制品冷却；
- 钢铁压延或纺织品轧光；
- 卷取系统气密层；
- 橡胶给料机（用于轮胎成型机）；
- 收集和分选；
- 检测、修边和物流。

特殊要求

- 耐高温、出色的不粘连特性 — Silam 输送带
- 橡胶不受塑料污染 — 合成输送带
- 坚固、耐磨 — uni 模组输送带
- 下游应用中具有出色的冷却特性 — uni Flex SNB 和 uni Flex ASB uni 模组输送带
- 用于输送胎面、轮胎胎壁和帘布层 — Flexam 和 Ropanol 输送带
- 现场安装简便、快捷 — ZipLink® 输送带
- 使用寿命长、防毛边、易缝合 — Amwind 气密层
- 完美同步（多启停） — Ultrasync 输送带
- 滚转出色、易于组装 — Snap Link uni RTB 输送带
- 倾斜输送时成品轮胎具有高抓力 — Felt NPF 输送带



uni 模组输送带可满足您的要求

RTB M1 用于轮胎行业

- 输送带表面采用低摩擦辊筒，以便对产品进行轻柔处理
- 可对辊筒进行排列以实现侧向传送
- 通过消除堵塞、生产线停机和产品损坏提高效率
- 模块和辊筒易于更换
- 耐高温

如欲了解更多信息，请访问 www.ammeraalbeltech.com





第一步：准备

凭借基于织物的加工和输送带以及 uni-chains 模组输送带的独特产品组合，艾玛拉皮带为轮胎制造业的制备阶段提供了最佳的输送带技术解决方案。

A 称重与装载

Flexam 输送带

- 原材料在倾斜输送机上具有良好的抓力
- 具有不同的摩擦型材

uni QNB C 模组输送带, 粗糙型和橡胶加厚型

- 坚固的双向输送带, 用于较长输送带
- 防滑粗糙加厚顶面
- 采用独特的链轮啮合, 可减少震动
- 对于倾斜应用, 消除了磨损、增加了摩擦特性

B 橡胶混炼

Silam 输送带

- 对粘性橡胶具有出色的释放特性
- 提高橡胶批次的质量, 混炼橡胶不会对塑料造成污染
- Amseal 封边或折边可避免纤维污染
- 耐热基带材料
- 扣件或 ZipLink 输送带易于组装、可减少停机时间

uni QNB 模组输送带 (PA 6.6 - GFH)

- 耐热性高达 180 °C
- 耐切割, 用于批量分离
- 使用寿命长、维护工作量小
- 无纠偏问题(双向)

B 橡胶混炼

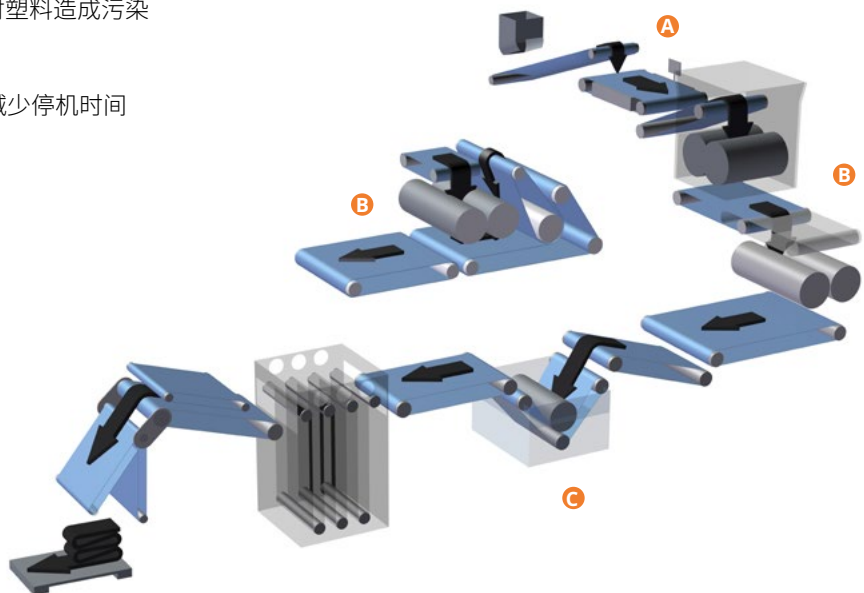
织物和 Ropanol 输送带

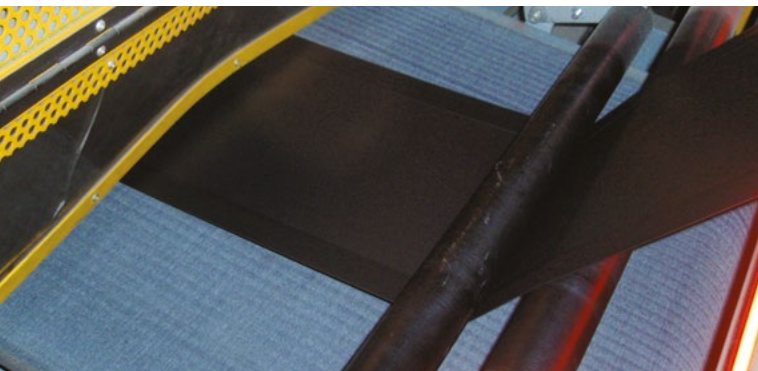
- 对粘性橡胶具有良好的释放特性
- 可靠的工艺流程和低摩擦系数
- 高磨损、耐切割, 可减少输送带磨损

C 批处理

uni OWL 模组输送带 (PA 6.6 - GFH)

- 开口结构 (66%) 可实现最佳皂液 / 水循环利用
- 与橡胶表面接触最小, 可实现皂液的最大渗透
- 采用不锈钢插销, 确保输送带坚固
- 耐磨材料与磨蚀皂残留相结合
- 配有易卸式驱动轮, 便于改装





第二步: 配制

艾玛拉皮带能够为配制工艺的每一步提供全系列高品质的轻型输送带(采用硅酮橡胶、PVC 和 PU 材料)。

A 挤压

Ropanol 输送带

- 采用浸渍顶面, 对混炼橡胶具有良好的释放特性

uni QNB C 模组输送带

- 坚固的双向输送带, 用于较长输送带
- 采用独特的链轮啮合, 可减少震动

Felt NPF 40 输送带

- 在急倾斜输送机上具有出色的摩擦特性
- 耐切割表面层

B 冷却

uni SNB 20% 或 34% 模组输送带

- 减少输送带和产品之间的接触, 橡胶容易冷却
- 独特的锁锁系统, 易于组装并可减少停机时间

C 轧光

Felt NPF 40 输送带

- 在急倾斜输送机上具有出色的摩擦特性
- 耐切割表面层

D 切丝

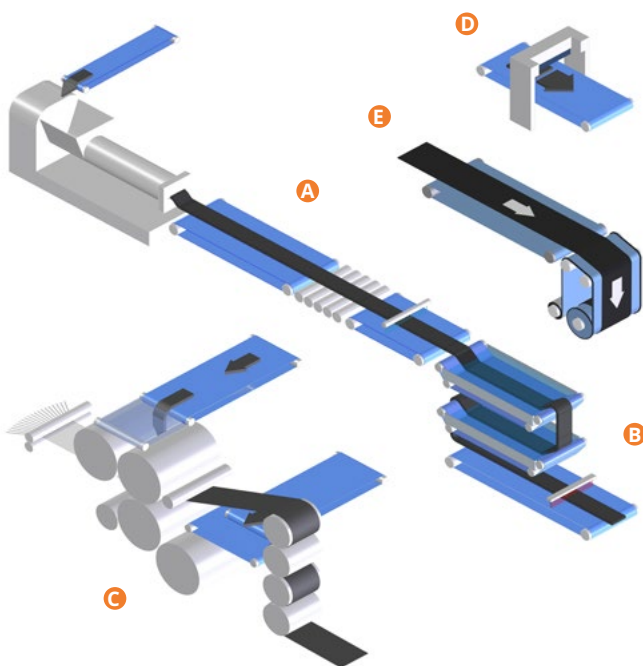
Ropanyl 输送带

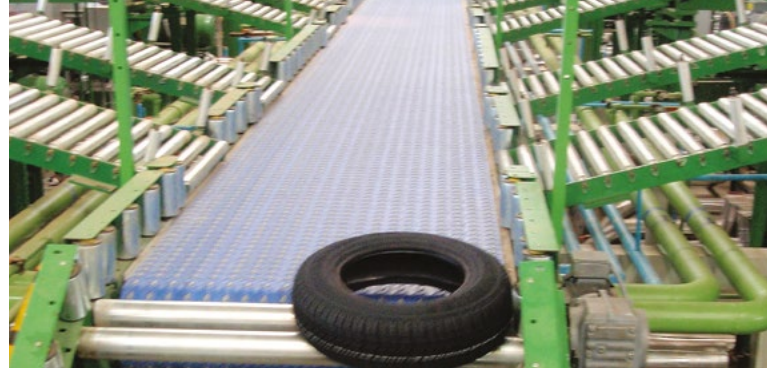
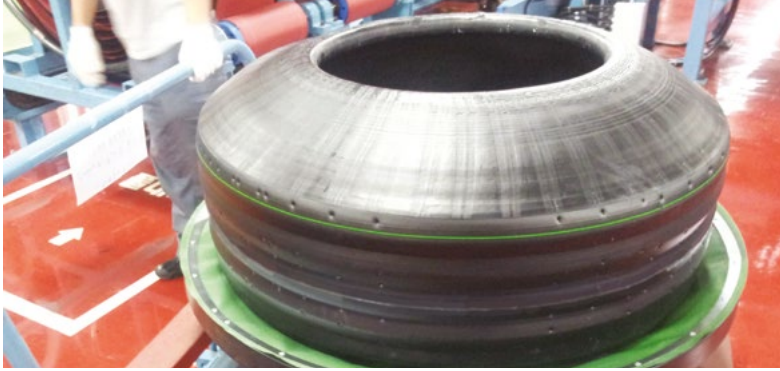
- 纵向柔韧, 便于在输送机之间传送橡胶
- 耐磨

E 卷取

AmWind 输送带

- 采用防毛边织物可避免纤维污染
- 使用寿命极长(卷取周期数量巨大)
- 锁定系统可用于全包式气密层系统
- 不粘连特性(两侧)
- 横向稳定性高, 便于卷取
- 任何颜色皆可





第三步:整理

艾玛拉皮带能够为整理工艺的每一步提供全系列高品质的轻型输送带(采用硅酮橡胶、PVC 和 PU 材料)。

A 轮胎成型机

Roapanol 输送带

- 对粘性橡胶具有良好的释放特性
- 浸渍顶面和底面可避免纤维污染

Ultrasync 输送带

- 同步和精确定位
- 不粘连特性对橡胶具有良好的释放特性
- 可采用抓力涂层
- 可进行现场拼接以减少停机时间

uni QNB C 模组输送带

- 坚固的双向输送带,用于较长输送带
- 采用独特的链轮啮合,可减少震动

B 硫化、收集和分拣

uni RTB M1 模组输送带

- 输送带表面采用低摩擦辊筒,以便对产品进行轻柔处理
- 可对辊筒进行排列以实现侧向传送
- 通过消除堵塞、生产线停机和产品损坏提高效率
- 模块和辊筒易于更换
- 耐高温

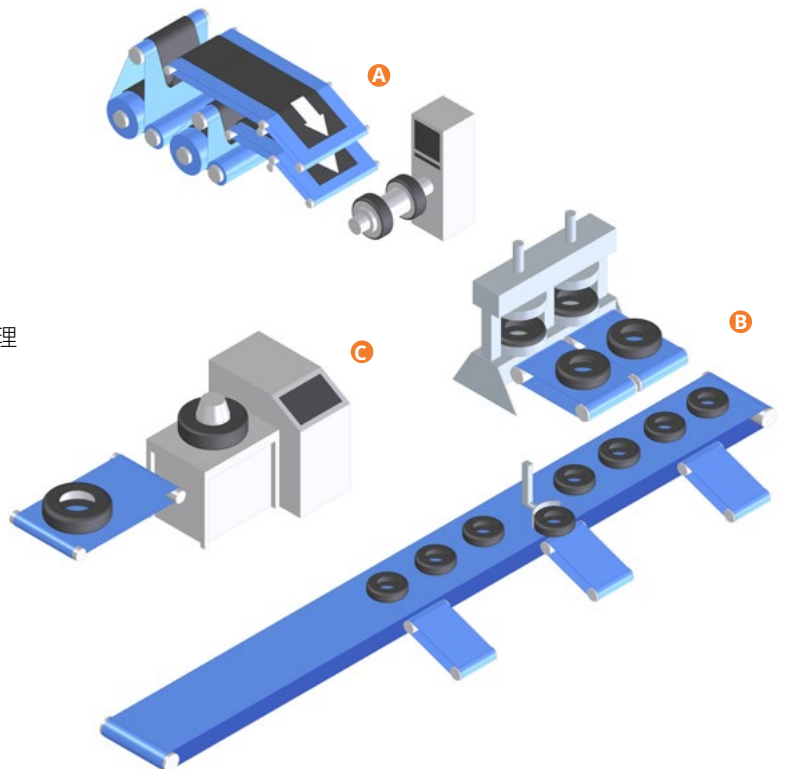
Felt NPF 40 输送带

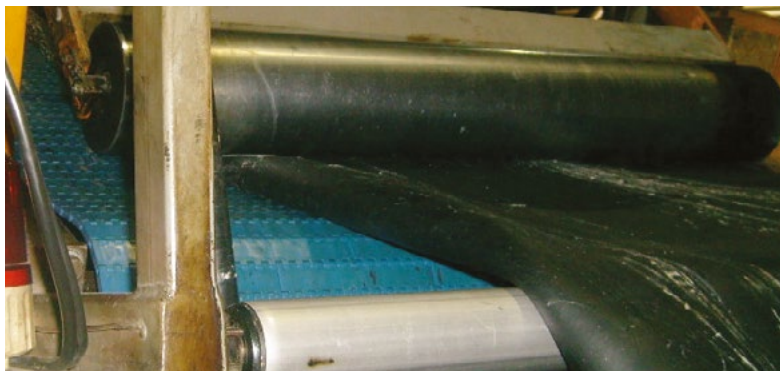
- 成品轮胎在急倾斜输送机上具有出色的抓力
- 轻柔地进行轮胎处理以避免损坏

C 修边、检测和物流

uni RTB M1 和 M2 模组输送带

- 能够处理多种不同的轮胎尺寸,无需手动调整
- 模块和辊筒易于更换
- 输送带表面采用低摩擦辊筒,以便对产品进行轻柔处理
- 辊筒可在六个不同角度灵活定位





轮胎理念

艾玛拉皮带是加工和输送带的领先制造商，在输送带应用领域以开发创新性解决方案而久负盛名。

一站式输送带采购

艾玛拉皮带是一家全球性输送带公司，真正实现了“一站式输送带采购”，能够为各种不同的行业应用的物品加工和输送提供最好的输送带解决方案、部件和服务。成功的秘诀在于对整个价值链(研发、生产、加工、销售、分销和服务)的控制以及与客户、供应商和其他合作伙伴的密切合作。

可持续性

企业的责任之一是帮助确保当代和子孙后代拥有一个健康的环境。部分创新专注于可回收材料和长久解决方案的研发。对于轮胎制造，可选择这些可持续解决方案，从而有助于实现您的环境目标。

节能

就节能而言，输送带选择是一个非常重要的因素，但不是唯一因素。影响电力需求的主要因素有三个：电机效率、机器设计和输送带选择。艾玛拉皮带的“节能理念”由此得以构建和发展。

通过选择合适的输送带、优化输送机设计并使用正确的驱动，可在轮胎的日常制造过程中实现节能。

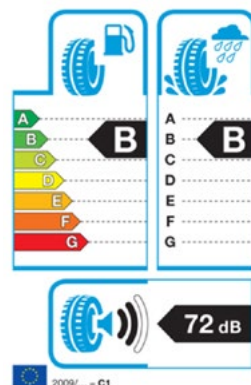
安全

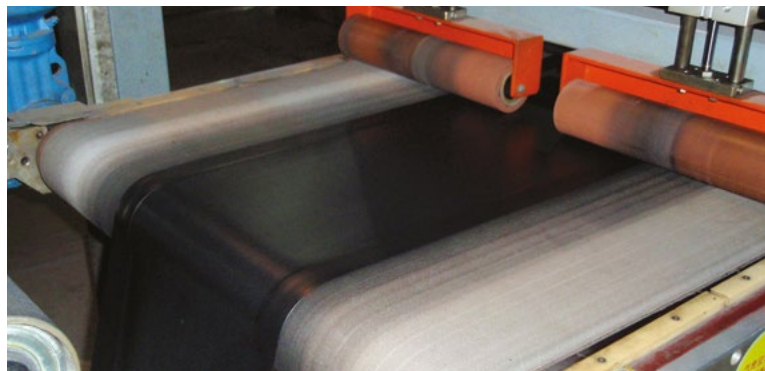
汽车和路面之间的接触只是一小片橡胶。轮胎质量必须高并且均匀，从而确保安全。艾玛拉皮带在输送带中所使用的塑料不会受到未硫化橡胶的污染。而且，加工过程中的材料处理降低了橡胶损坏的风险。为每种应用选择合适的输送带有助于降低风险。

ONE STOP
belt



 Energy Saving



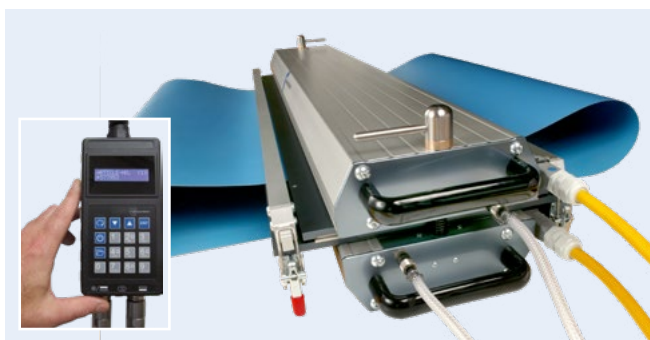


及时交付

艾玛拉皮带是全球领先加工和输送带制造商，销售和服务网络遍布全球 150 多个国家和地区。

艾玛拉皮带充分理解保持业务平稳运营的重要性，对于停机时间所导致的高昂代价和巨大混乱感同身受。

地域覆盖、市场细分知识以及产品管理三位一体、密切融合，为创新型和服务型组织奠定基础。



出色的产品、服务、建议和加工

- 艾玛拉皮带提供了各种不同的输送带解决方案和配件，可帮助改进工艺以确保无缝操作。
- 熟练的技术人员随叫随到，使用适用于木材加工厂的专业设备对输送带进行安装或维修。
- 大多数订单都能够现货直发。

快捷、简便、精确的输送带拼接

通过我们的Maestro系列拼接设备，艾玛拉皮带在拼接质量、速度和精度等关键领域迈出了重要的一步。

全新设计的便携式智能控制箱为 Maestro 压机锦上添花，使得精确拼接易如反掌。

如欲了解更多，请访问以下网址：
www.ammeraalbeltech.com



查询您当地的联系人

在全球范围内为您提供可持续输送带解决方案的本地合作伙伴。



常用联系方式:

扫描二维码
查询您当地的联系人

Ammeraal Beltech

艾麦佳 (中国) 投资有限公司

地址: 上海市长宁区凯旋路1398号

长宁国际发展广场3号楼1602室

电话: 400 633 0900

www.ammeraalbeltech.com



AMMEGA集团下属公司开展的活动和提供的服务都将受到一般销售和交付条款及条件的约束,并不时应用于AMMEGA集团的相关公司。