

Bänder für die Holzfaserplattenindustrie





Wir verstehen Ihre Branche

Solide Branchenkenntnis und Erfahrung

Ammeraal Beltech setzt mit gleichmäßig hoher Produktqualität und marktspezifischen Funktionsmerkmalen seit vielen Jahren Standards in der Faserplattenindustrie.

Moderne Hochleistungsholzverarbeitung ist mit der Produktion großer Mengen von Spanplatten, MDF-, HDF-, OSB- und Schichtholzplatten verbunden. Führende OEMs und Endanwender wählen Bandlösungen von Ammeraal Beltech für eine zuverlässige und sichere Verarbeitung.



Mittel- und hochdichte Faserplatte (MDF und HDF)



Spanplatte (PB)



Grobspanplatte (OSB)



ATEX-zertifizierte Bänder

- Gas- oder staubförmige Materialien können entflammbar oder explosiv werden, auch wenn sie es normalerweise nicht sind, und somit eine explosionsgefährdete Umgebung erzeugen.
- Anlagen können in solchen Umgebungen nur dann sicher betrieben werden, wenn sie der ATEX-Maschinenrichtlinie entsprechen.
- Fragen Sie die Experten von Ammeraal Beltech nach dem aktuellen Sortiment ATEX-qualifizierter Bänder, die in den häufigsten explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden können.

Weitere Informationen auf www.ammeraalbeltech.com





Ein zuverlässiger Partner der Holzindustrie

Ammeraal Beltech arbeitet mit Kunden, OEMs und Endanwendern gleichermaßen zusammen, um Förder- und Prozessbandlösungen anzubieten, die die Produktqualität steigern, Wartungszeiten verkürzen und die Fertigungskosten senken können.

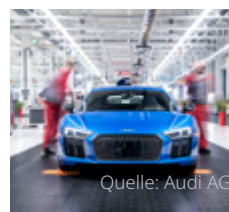
Innovative Lösungen, um den Herausforderungen der Kunden gerecht zu werden:

Industry challenges		Ammeraal Beltech Solutions
Vermeidung von antistatischer Aufladung	→	Antistatische Bänder
Explosionsgefährdete Umgebung	→	ATEX-zertifizierte Bänder
Minimale Ausfallzeit	→	QuickSplice- und ZipLink®-Bänder
Zuverlässiger Betrieb	→	Nahtlose, endlos gewebte Förderbänder
Chemikalien	→	Linatex-PU-beschichtete Bänder
Verschleißfestigkeit	→	Polyurethan-Beschichtungen
Abriebfestigkeit	→	RAPPLON®-Kraftübertragungsriemen
Hohe Effizienz	→	Modulare Kunststoffbänder von uni

Wir bieten ein breites Sortiment von Bandprodukten. Durch die Entscheidung für Ammeraal Beltech können Sie nicht nur Ihren Lieferantenstamm reduzieren, sondern haben auch Zugang zu unserem weltweiten Netzwerk von Branchen- und Produktspezialisten.

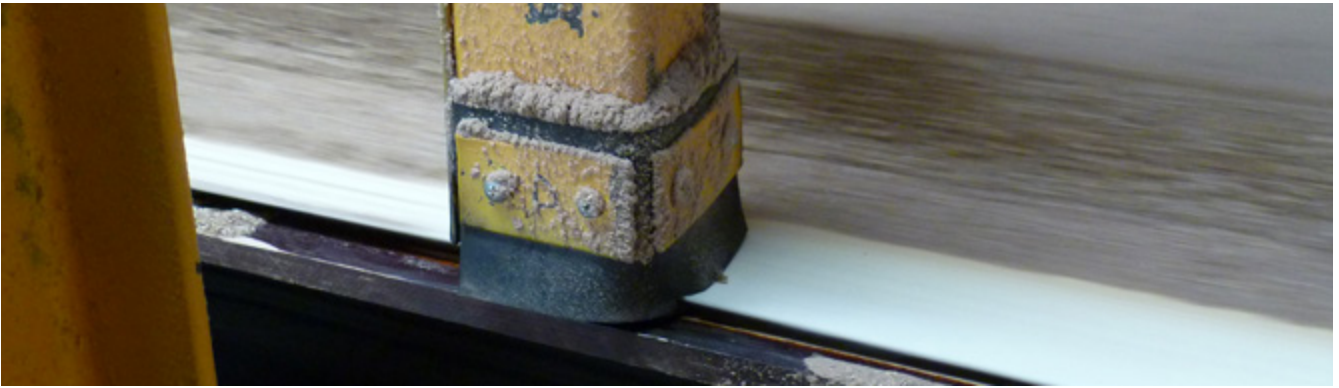


Lager vor Ort
Schneller Bandaustausch
Kurze Lieferzeiten
Rund-um-die-Uhr-Service



Quelle: Audi AG

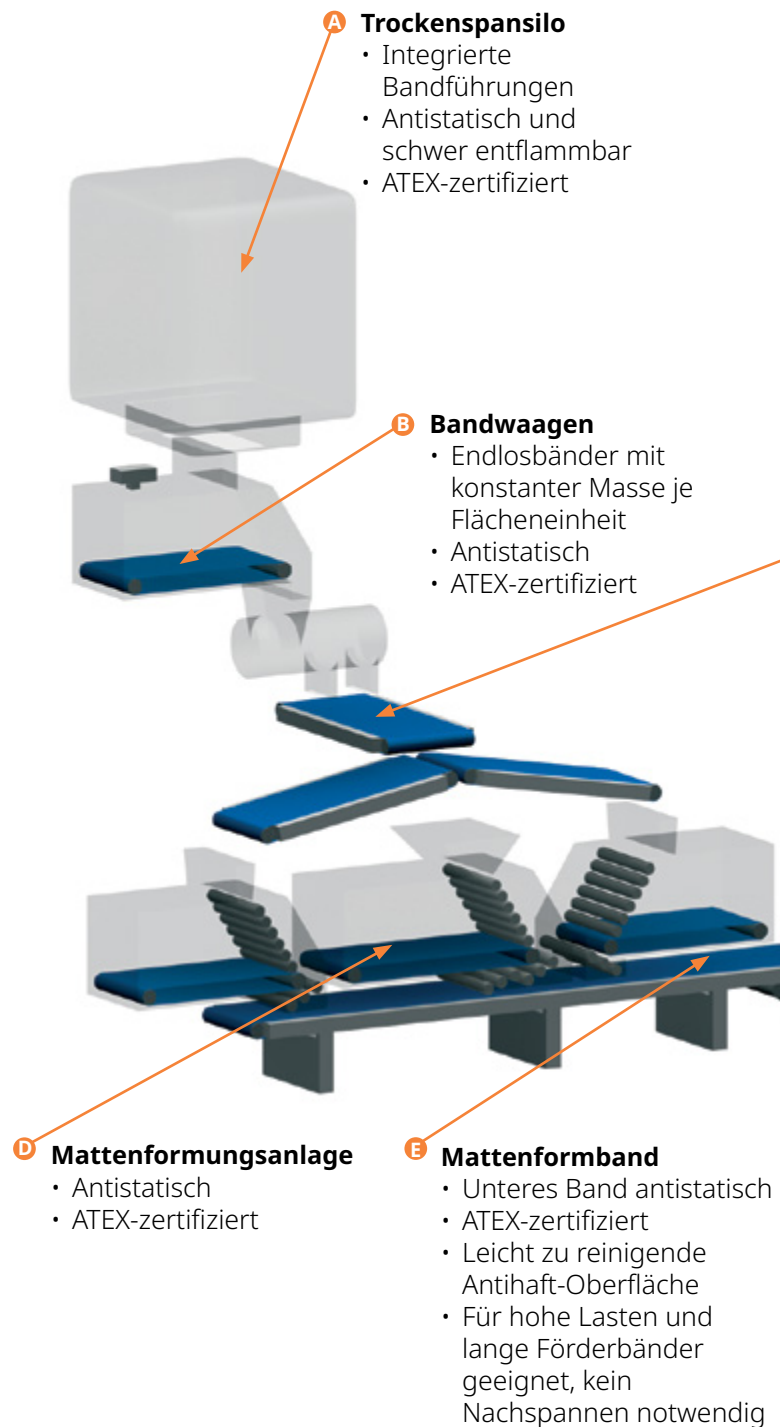


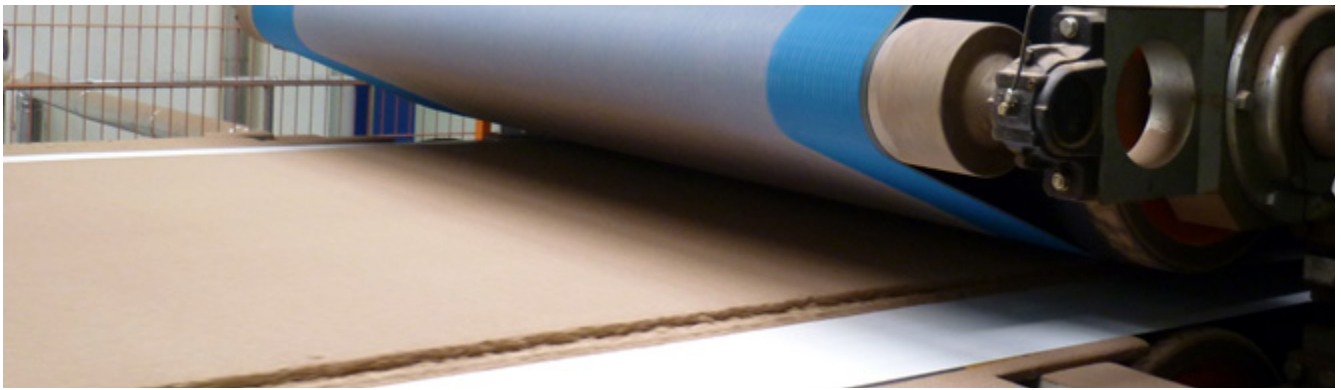


Spanplattenproduktion

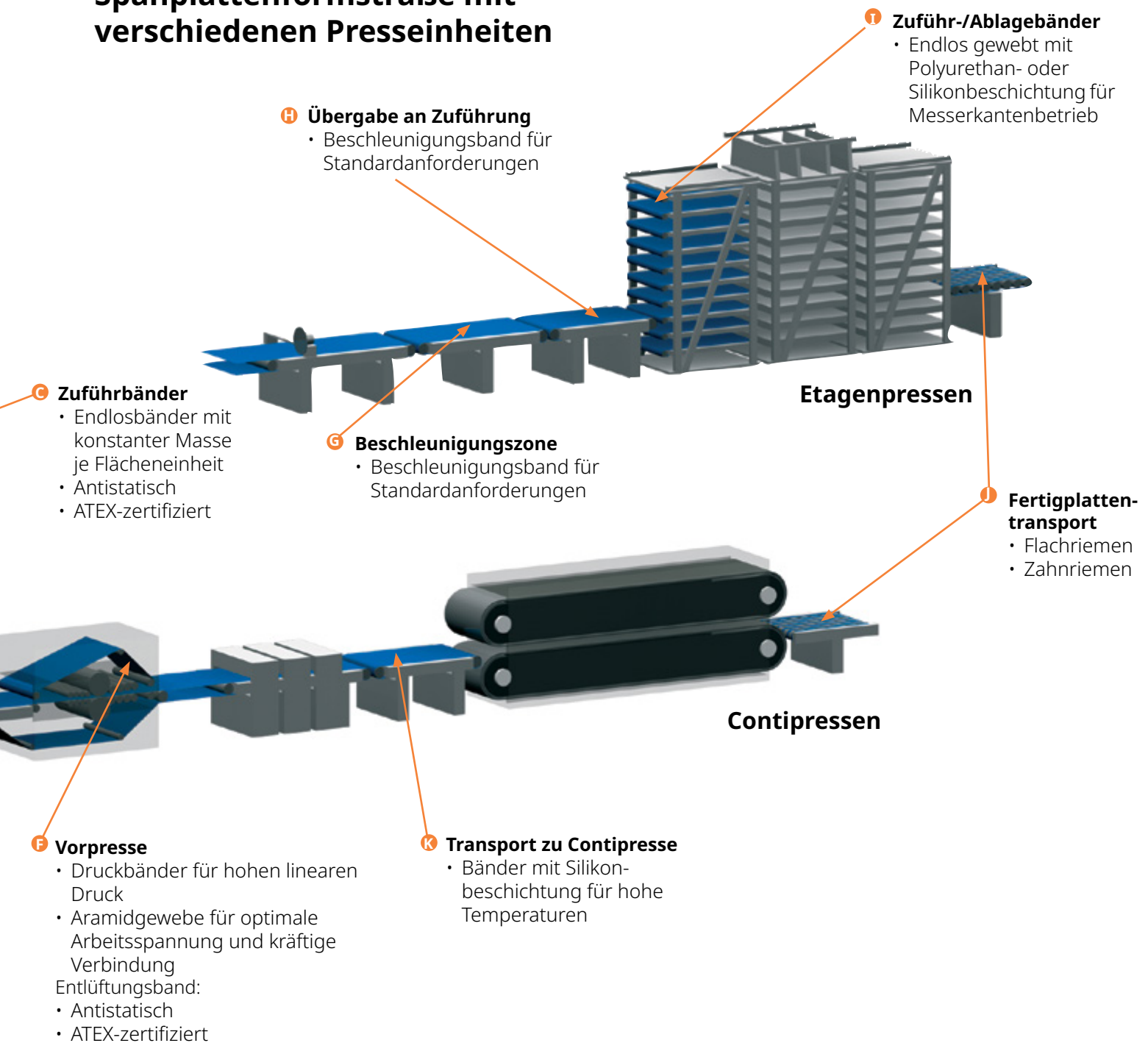
Ammeraal Beltech-Bänder verringern die Produktionsverluste.

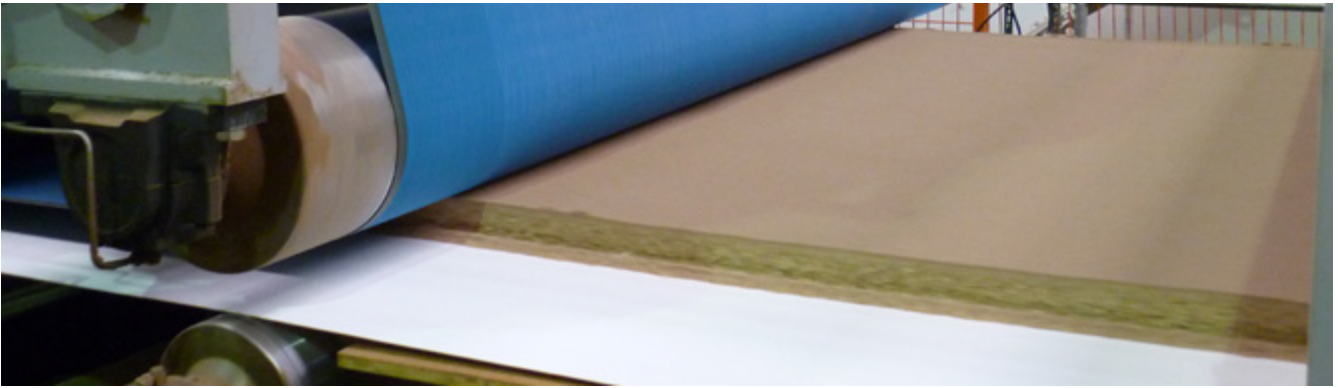
- › Die hohe Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und Abriebfestigkeit halten Wartung und Verschleiß auf einem Minimum.
- › Verschleißfeste Beschichtungen bieten einen extrem hohen Widerstand gegen Holzschliff und verlängern die Lebensdauer des Bandes.
- › Unsere Förderbänder, endlos gewebten Bänder und uni Modularbänder wurden speziell zur Erfüllung spezifischer Produktionsanforderungen entwickelt.





Spanplattenformstraße mit verschiedenen Presseeinheiten





Ropanyl-Formbänder

Unsere Ropanyl-Formbänder bestehen aus hochwertigem Gewebe mit einer dünnen PU-Beschichtung, um eine zuverlässige Verarbeitung von Holzfasern und Spänen zu gewährleisten.

Hauptmerkmale

- Flexibilität in Längsrichtung; für Transfers über geringe Durchmesser geeignet (typisch 25 mm bei 135-Grad-Kehre)
- Hoher Kraft-Dehnungs-Kennwert; für hohe Lasten und lange Förderbänder geeignet, kein Nachspannen notwendig
- Dimensionsstabil; ausgezeichnete Geradeauslaufeigenschaften, liegt absolut flach
- Sehr gute antistatische Eigenschaften; keine Materialansammlung aufgrund elektrostatischer Aufladung
- Gute Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichnete Geradeauslaufeigenschaften; reinigungsfreundlich
- Solide überlappte Verbindung, mit der einzigartigen Maestro-Ausrüstung hergestellt

Vorteile

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Wartungsfrei
- Lange Lebensdauer und ATEX-zertifiziert

Anwendungen

- Transfer und Beschleunigung
- Plattenbeförderung und -finishing
- Trockentunnel

Technical data

Belt type	Ropanyl EM 20/1 00+03 white M2 AS/93Sh
Article code	514213
Belt thickness	1.8 mm
Weight	2.0 kg/m ²
Force at 1% elongation	20 N/mm
Surface finish / hardness	fine matt finish / 93 Shore A
Min. pulley diameter flexing / back flexing	20 / 80 mm
Temperature range	-20 to +80°C
Max. standard / production width	3000 / 3250 mm

Ropanyl is a brandname of Ammeraal Beltech

AS = antistatic

Also available with low weight tolerance:
514667 Ropanyl EM 20/1 00+03 white
M2 AS FG/93Sh LWT

Die Effektivität unserer Form-, Belüftungs-, Vorpress-,
und Übergabebänder in der Spanplattenindustrie wurde
in zahlreichen Fabriken rund um die Welt nachgewiesen





Ropanyl-Vorpressbänder

Ropanyl-Vorpressbänder bestehen aus Aramidgewebe mit einer hoch qualifizierten Beschichtung für maximale Verdichtung und eine zuverlässige Verteilung der Verdichtung.

Hauptmerkmale

- Hoher Kraft-Dehnungs-Kennwert
- Gute Abriebfestigkeit und homogene Bandoberfläche
- Ausgezeichnete antistatische Eigenschaften; keine elektrostatische Aufladung
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Druckbeständigkeit; gute Verteilung der Verdichtung
- Solide überlappte Verbindung, mit der einzigartigen Maestro-Ausrüstung hergestellt

Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung des Bandes
- Hohe Produktionssicherheit
- Wartungsfrei
- Hochwertige Produktion
- Lange Lebensdauer des Bandes
- ATEX-zertifiziert

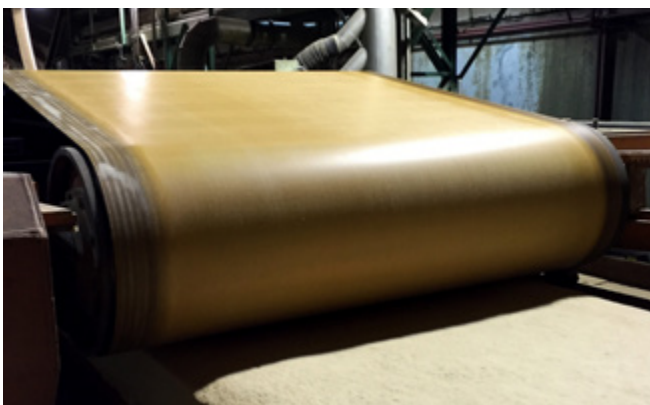
Technical data

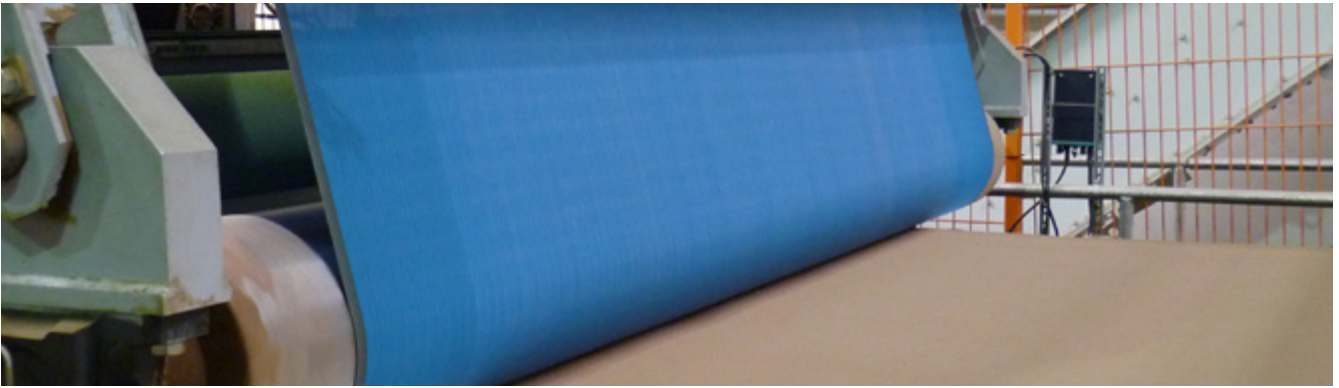
Belt type	Ropanyl EM/K 60/3 00+04 black M2 AS
Article code	514395
Belt thickness	3.8 mm
Weight	4.1 kg/m ²
Force at 1% elongation	60 N/mm
Surface finish / hardness	fine matt finish / 93 Shore A
Min. pulley diameter flexing / back flexing	250 / 300 mm
Temperature range	-20 to +90°C
Max. standard / production width	3000 / 3100 mm

Ropanyl is a brandname of Ammeraal Beltech

AS = antistatic

Als endlos
verschweißte oder
endlos gewebte
Ausführung für
hohe Belastungen
lieferbar





Entlüftungsband für die Spanplattenproduktion

Unsere Entlüftungsbänder bestehen aus hochwertigem monofilem Polyesterfaden. Sorgfältig ausgewählte Bronzefäden, die in einer labyrinthartigen Struktur eingewoben sind, gewährleisten eine optimale elektrostatische Entladung und verhindern die Ansammlung von Material.

Hauptmerkmale

- Hoch flexibel
- Ausgezeichnete Geradeauslaufeigenschaften
- Ausgewogene Luftdurchlässigkeit
- Gute Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit
- Reinigungsfreundliche Oberfläche
- Hohe Druckbeständigkeit; gute Verteilung der Verdichtung
- Hoch antistatisch durch Bronzegewebe

Vorteile

- Keine Materialansammlung dank statischer Entladung
- Hohe Produktionssicherheit
- Hochwertige Produktion
- ATEX-zertifiziert

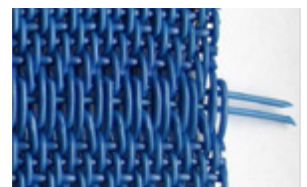
Anwendungen

- Transfer und Beschleunigung
- Plattentransport
- Finishing
- Trockentunnel

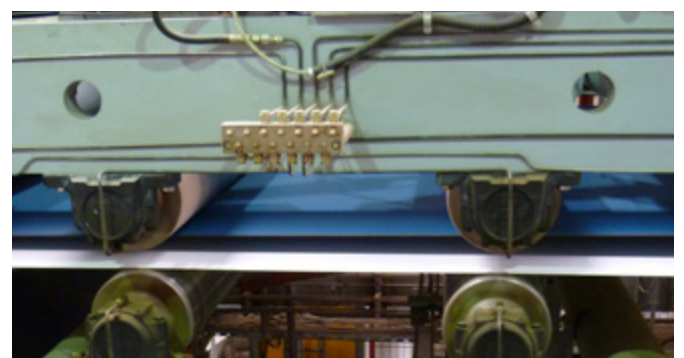
Bänder können mit vier verschiedenen Endlosverbindungen ausgestattet werden

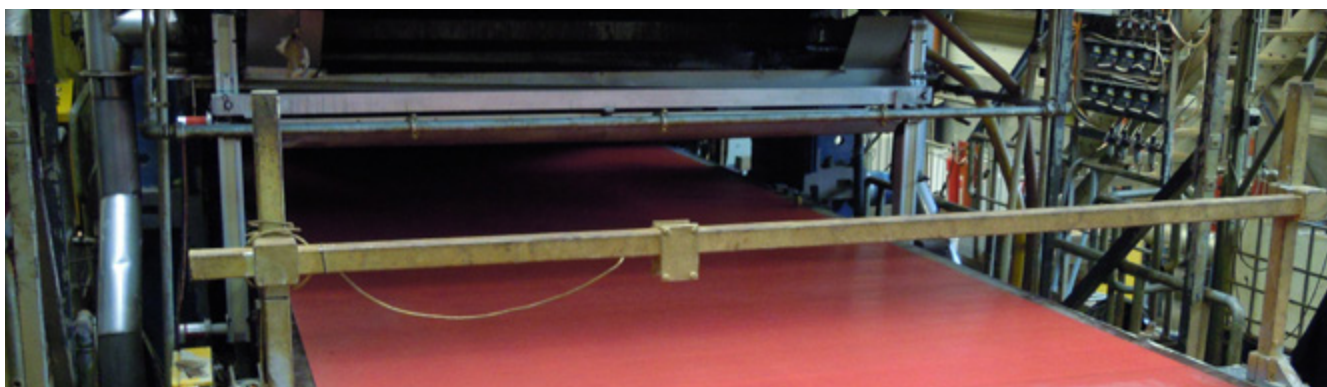
- Endlos Gewebt
- Verbinder aus Edelstahl
- Kunststoff-Stecknaht
- Fingerverbindung

Technical data		
Belt type	Conducto 2206	Conducto 5090
Article code	581951	581952
Belt thickness	1.95 mm	1.85 mm
Weight	1.55 kg/m ²	1.55 kg/m ²
Force at 1% elongation	14 N/mm	24 N/mm
Air permeability CFM 127 Pa	425 cfm	340 cfm
Min. pulley diameter flexing & back flexing	120 mm	120 mm
Temperature range	-40 to 110°C	-40 to 110°C
Max. standard / production width	3300 / 5000 mm	3300 / 5000 mm



Double pinseam





Zuführband für die Faserplattenproduktion

Ammeraal Beltech-Zuführbänder für Contipressen basieren auf dem ZipLink®-Konzept: Mit der weltweit schnellsten Methode der Endlosverbindung können Sie ein nahtloses Band montieren, ohne Ihre Maschine zu demontieren. Daraus resultieren eine hohe Steigerung Ihrer Produktionszeit und Kosteneinsparungen.

Ammeraal Beltech-Zuführbänder bestehen aus hochwertigem monofilem Polyesterfaden mit Silam-Silikon-Imprägnierung. Dank der speziellen Konstruktion kann das Band auf kleinen Trommeln und über Messerkanten betrieben werden.

Hauptmerkmale

- Flexibel in der Längsrichtung; für Transfers über geringe Durchmesser und Messerkanten geeignet
- Dimensionsstabil; ausgezeichnete Geradeauslaufeigenschaften, absolut flach
- Laufseite mit geringer Reibung
- Hochtemperaturbeständig
- Nahtlos

Vorteile

- Schnelle Montage oder Reparatur; minimaler Produktionsstillstand
- Reibungsloser wirtschaftlicher Betrieb; weniger Energieverbrauch
- ATEX-zertifiziert

Anwendungen

- Zuführband für Contipressen
- Transferband

Technical data

Belt type	Silam EZP 8/1 0+01 red HR
Article code	583060 / 583061
Tension layer	ZipLink® mesh for easy and quick belt change
Belt thickness	1.9 mm
Weight	1.75 kg/m ²
Force at 1% elongation	8 N/mm
Min. pulley diameter flexing / back flexing	6 / 10 mm
Temperature range	-40 to +180°C
Max. standard / production width	3100 / 4000 mm

Silam and ZipLink® are brandnames of Ammeraal Beltech



Easy to use insertion tool



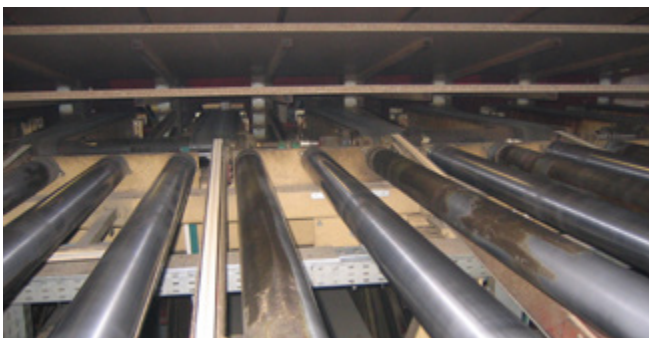
Complete toolbox available, including instruction CD



Dynasteam – das spezielle Zuführband, das Ihren Produktionsprozess um 10 bis 33 Prozent beschleunigen kann!

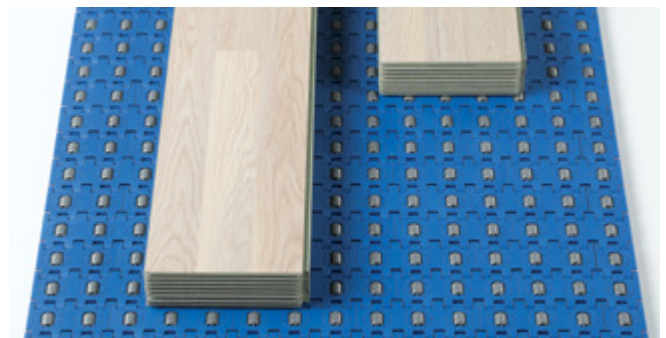


Spezielle Bandlösungen



Spezialbänder, kundenspezifische Konstruktionen

- Direktantrieb, kein Bandschlupf
- Thermoplastische und Kautschukbeschichtungen in verschiedenen Härtegraden und Materialien.
- Endlos gewebte Vorpressbänder: Die echte Endloskonstruktion eliminiert die Gefahr eines Versagens der Verbindung. Mit antistatischen Eigenschaften zur Verhinderung einer statischen Aufladung
- UV-beständige Bänder



uni Modularbänder mit integrierten Walzen

- Hervorragende Positionierung von Möbeln, Bodenbelägen oder Brettern
- Direktantrieb vermeidet Probleme bei der Bandführung
- Stoßfestigkeit kombiniert mit hervorragender Verschleißfestigkeit
- Hochwirksam bei der Vermeidung von Blockierungen, Anlagenstillstand und Produktschäden



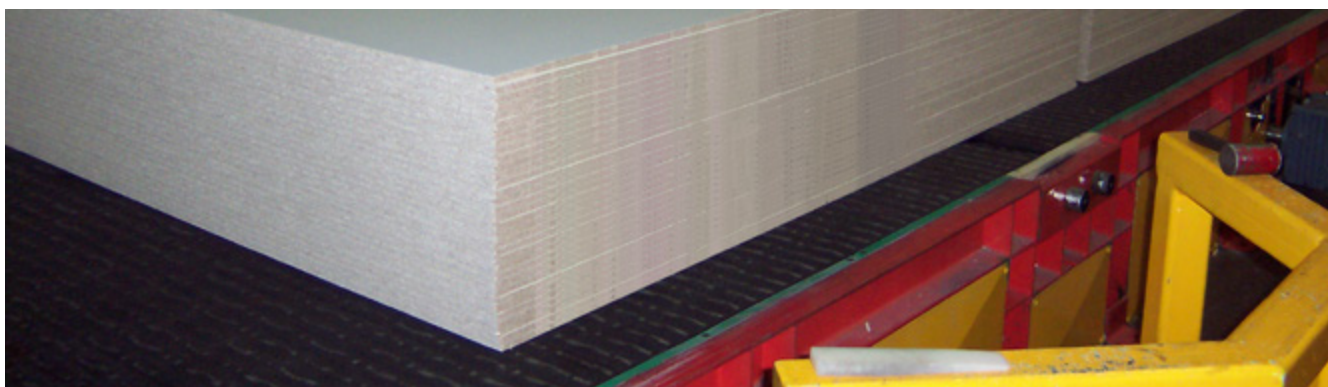
Zahnriemen

- Förderbänder für moderne Produktionsabläufe
- Großes Angebot von Beschichtungsmaterialien
- Stiftverbinder für eine einfache Verbindung



Hochleistungs-Flachriemen

- Hochleistungs-Walzantriebsriemen
- Quick-Splicing für weniger Ausfallzeit
- Hochleistungs-Antriebsgurte
- Programm zur Bandberechnung



Bedarfsorientierte Lieferung

Ammeraal Beltech weiß, wie wichtig ein funktionierender Betrieb für Sie ist und wie kostspielig und störend Ausfallzeiten sein können.

Eine zuverlässige Kombination aus geografischer Abdeckung, Kenntnis der Branchensegmente und Produktmanagement ist die Grundlage unserer innovativen und serviceorientierten Organisation.

Ammeraal Beltech hat ein globales Vertriebs- und Serviceteam sowie ein Partnernetzwerk, die Ihnen rund um die Uhr helfen können!

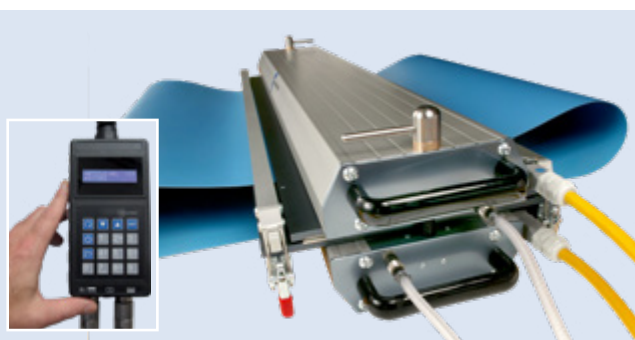


28 eigene Betriebsgesellschaften
und über 150 autorisierte Vertriebspartner



Produkte, Kundendienst, Beratung und Fertigung höchster Güte

- Ammeraal Beltech bietet ein breites Sortiment an Bändern und Zubehör zur Verbesserung der Produktionsprozesse für einen sicheren und nahtlosen Betrieb.
- Fachpersonal steht zur Montage oder Reparatur von Bändern mit professionellen Gerätschaften, die für Holzproduktionsanlagen geeignet sind, in Rufbereitschaft.
- Die meisten Aufträge können direkt ab Lager ausgeliefert werden.



Schnelles, einfaches und präzises Verbinden

Mit unserem erweiterten Maestro-Schweißpressen-Angebot hat Ammeraal Beltech in den wichtigen Bereichen Verbindungsqualität, -geschwindigkeit und -präzision einen großen Sprung nach vorn gemacht.

Unser neues handliches, computergestütztes Steuergerät ergänzt die Maestro-Pressen perfekt und macht präzises Verbinden so einfach wie nie.

**Weitere Informationen auf
www.ammeraalbeltech.com**

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online
info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen
Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld
Gladbacher Strasse 463
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine
Münsterstr. 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline
T +49 1803 23 45 23

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online
info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline
T +43 699 104 400 90

Schweiz

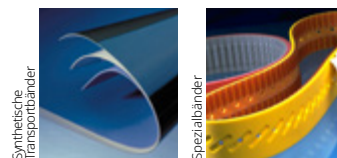
Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

Online
info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

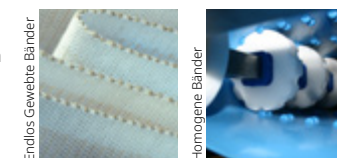
24-Stunden-Service-Hotline
T +41 55 212 8282

Kompetente Beratung, Service und hochwertige Lösungen für Ihren gesamten Bandbedarf



Synthetische
Transportbänder

Spezialbänder



Endlos Gewebte Bänder

Homogene Bänder



Modularbänder

Fertigung und Service

Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

amma.com