

Soluciones de banda pre-prensa para la producción de tableros



Seguridad – Fiabilidad – Durabilidad

Las máquinas modernas, de alto rendimiento, para procesamiento de madera, producen grandes volúmenes de tableros de partículas, MDF, HDF, OSB y madera contrachapada. Para lograrlo, necesitan componentes fiables y duraderos.

Los principales fabricantes de equipos originales y usuarios finales eligen las soluciones de banda de Ammeraal Beltech por su fiabilidad y seguridad en la producción de tableros.

Ya sea si se trata de nuestra banda Ropanyl, reforzada con aramida y empalmable o nuestra banda AmPress tejida sin fin, nuestras bandas probadas proporcionan una excelente resistencia a la presión y cumplen con todos los requisitos necesarios de los procesos de formación.

Ventajas

- Excelente rendimiento de banda
- Altos estándares de seguridad en la producción
- Mantenimiento necesario mínimo
- Resultados de producción de alta calidad
- Larga vida útil de la banda
- Con certificación ATEX

Bandas capaces de soportar la presión

Las industrias madereras y de materiales de construcción producen contrachapados, madera aglomerada y laminados de tableros de fibra de densidad media. En primer lugar, mezclan las virutas o fibras con un aglutinador o resina. A continuación, dicha mezcla es prepresada antes de pasar por la prensa final, en donde se fabrican los paneles acabados. En la unidad de prepresado se utilizan bandas de prepresado. Como parte de nuestro one-stop belt shop, Ammeraal Beltech ofrece para esta aplicación una banda tejida sin fin y una banda sintética empalmable.

Bandas tejidas sin fin AmPress

- Una construcción verdaderamente sin fin, que elimina cualquier riesgo de fallo en los empalmes
- Uniformemente recubierta, tejida sin fin, flexible y con propiedades antiestáticas que evitan la acumulación de carga estática
- El material de la cubierta está hecho a base de poliuretano antidesgaste (PUR) extremadamente resistente a la pulpa de madera para prolongar su vida útil
- Funcionamiento de la banda estable y fácil de centrar.
- Excelente resistencia a materiales aglutinantes, aceites, grasas, sulfuro, ozono y queroseno
- Disponible en dos acabados: cerrado o con orificios para la liberación de aire

Datos técnicos de AmPress 01

Article code	GK 1752
Weave	Endless woven broken-twill weave
Fabric	Anti-static polyester
Top cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Bottom cover	PUR: 2 mm white Ropan 80 Shore A
Total belt thickness	7.5 mm
Max. belt tension	90 N/mm at 1% elongation
Belt weight	Approx. 8.7 kg/m ²
Min. pulley diameters	200 mm flexing and back flexing
Temperature resistance	-15 °C to +80 °C
Belt length	Up to 60 m
Belt width	Up to 3400 mm
Finish	Slit edges

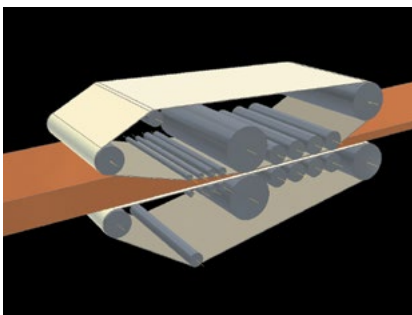
Bandas de pre-prensa Ropanyl

- Hechas de tejido de aramida para una máxima resistencia a la compresión y una distribución fiable de la compresión
- Alta resistencia/elongación
- Excelente resistencia a la abrasión y superficie de banda homogénea
- Excelentes propiedades antiestáticas; sin acumulación de carga estática
- Muy buena resistencia a los productos químicos
- Empalme resistente, hecho con el equipamiento Maestro, exclusivo de Ammeraal Beltech

Datos técnicos de Ropanyl EM/K 50/3 00+04 negro M1 AS

Item	SBMD000273	
Antistatic	Yes	
Force at 1% elongation (static)	50 N/mm	
Hardness (Top Side) [Shore]	92A	
Belt thickness	Total	3.70 mm
	Top cover	0.40 mm
Min. pulley diameter [mm]	Flexing	250 mm
	Back flexing	300 mm
Operating temperature (from / to) [°C]	Continuous	-25/90
	Short	-25/90

AS= Antiestática; M1 = Acabado mate fino



Proceso prepresado animado



Máquina de pre-prensado en marcha



Banda de pre-prensado tejida sin fin en marcha

El aliado principal para soluciones sostenibles de bandas transportadoras - en todo el mundo.



Escanea el código QR para encontrar tu contacto local.

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com