

Sonderzahnriemen & Bänder



Spezialbänder – Fertigung eines maßgeschneiderten Produkts

Ammeraal Beltech hat einen hervorragenden Ruf in der Entwicklung individueller Lösungen für jede einzelne Bandanwendung. Wir verstehen, dass Ihre Prozesse und Anlagen spezifisch für Ihre Produktion sind. Unsere Ingenieure haben die technischen Kenntnisse und die Branchenerfahrung, Bänder selbst für die herausforderndsten Betriebsbedingungen zu entwickeln.

Nocken

- Zahnriemen kundenspezifisch mit aufgeschweißtem Profil/Nocken aus dem gleichen Polyurethan wie der Trägerkörper des Bandes
- Integrierte Metallzähne, um die mechanische Befestigung von Nocken zu ermöglichen
- Sowohl einfache aufrechte, als auch maßgeschneiderte, komplex geformte Nocken lieferbar
- Schweißen
 - Infrarotschweißen
 - Reibschweißen
 - Heizelementschweißen
- Hochfrequenz



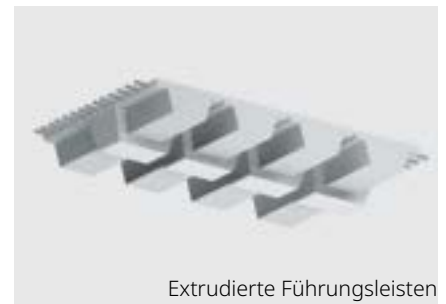
Endlosverbindung

- Verschweißung
- Geschweißter Stoß
 - nur mit offenen PU Lineartypen
 - konische Fingerverbindung
 - keine Klebstoffe
 - Festigkeit nach dem Schweißen
 - bei 50 % der original maximalen Bandfestigkeit
- Verbinder
 - für spezielle Aufgaben
 - Kunststoffspiralverbinder
 - Stiftverbinder schnelle Installation vor Ort
- Verbindungswerkzeuge
 - Fingerstanze
 - Schweißpresse
 - Schweißformen je Zahnriemenprofil
 - Steuergerät
 - Wasserkühleinheit
 - Verbindung vor Ort ebenfalls möglich

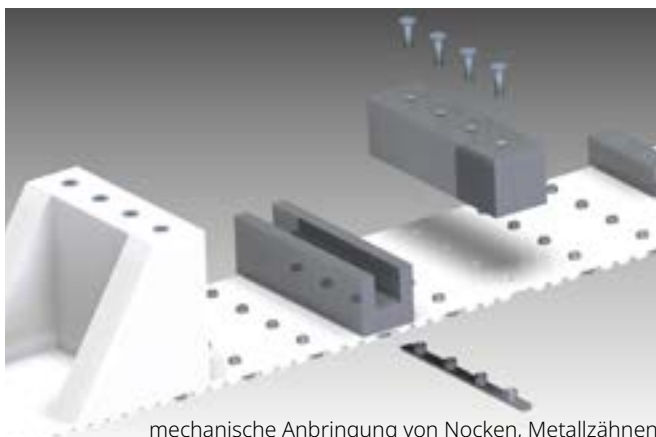


Führungsleisten

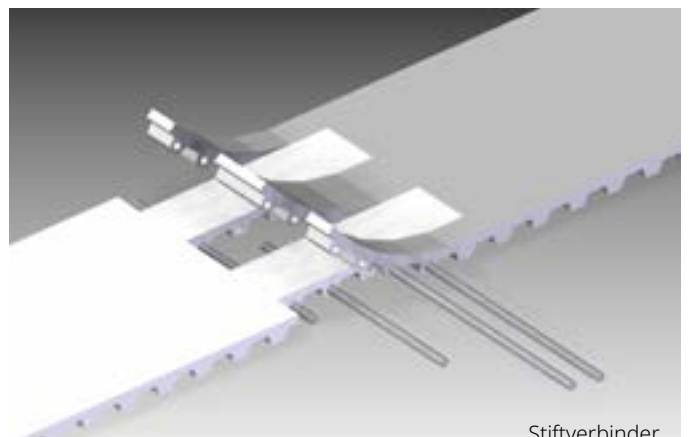
- Angefertigte Prismenführungen
 - für PU Linear, PU Torque und Winkelzahnriemen
 - können auf jedem Bandtyp in jeder Breiten- und Längenkombination angebracht werden
 - können aufgeklebt werden
 - können ebenfalls auf der Rückseite des Bandes angebracht werden
 - besondere Abmessungen, Farben und Härtegrade lieferbar
 - speziell genutete Typen lieferbar für zusätzliche Flexibilität
 - Zahnriemen mit integrierten Prismenführungen
 - PU-Gemisch, Härte und Farbe, die zum Band passen



Extrudierte Führungsleisten



mechanische Anbringung von Nocken, Metallzähnen

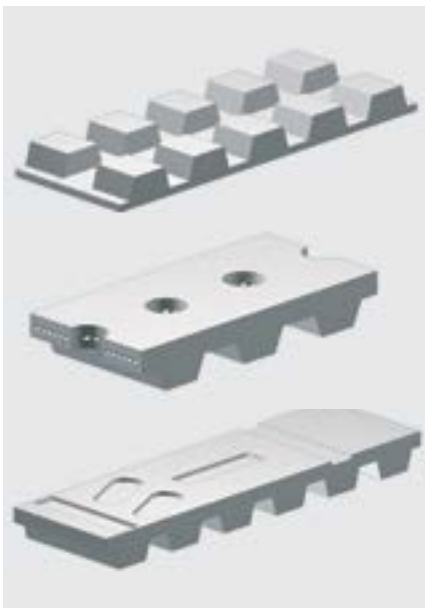


Stiftverbinder



Bearbeitung

- Längsnuten für Prismenführungen und für Vakuumbänder
- Löcher durch Wasserstrahlschneiden, Stanzen oder Bohren
- Schleifen der gesamten Oberfläche oder Profile wie Poly-V-Struktur
- Quernuten und -schlitze
- Prägen der thermoplastischen Beschichtungen
- Herstellen von Vakuumpkonturen



Beschichtungen

Die Beschichtungsmaterialien bestimmen die einzigartigen Eigenschaften eines Bandes, wie Reibung, Flexibilität, Verschleißfestigkeit sowie Öl- und Fettbeständigkeit.

Ammeraal Beltech kann eine zusätzliche Beschichtung auf nahezu jedem Trägerband anbringen, ob es sich um ein Standardband, einen Hochleistungs-Flachriemen oder einen Zahnriemen handelt. Wir bieten eine umfangreiche Auswahl an Beschichtungsmaterialien, einschließlich Gummis, PVC, Polyurethan, Schaumstoffen und andere Spezialmaterialien.

Darüber hinaus können wir eine Beschichtung mit einem von vier Verfahren auf dem Trägerband anbringen:

Kleben

mit Klebstoff, warm oder kalt, relativ einfach, einzeln, wirtschaftlich, nicht nahtlos

Schweißen

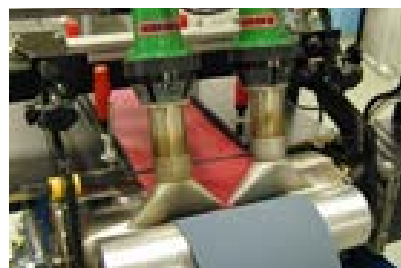
mit Heißluft, nur Thermoplaste, nahtlos, falls gefordert

CAST

Vulkanisieren wirklich endloser Gummibeschichtungen, was zu einer nahtlosen Beschichtung führt

Beschichten

Rakelstreichen für Pasten-Beschichtungen und für wirklich endlose, nahtlose Beschichtungen



Beschichtungsmaterialien: Gummi



NRS 035 gelb
Naturgummi, hervorragende Griffigkeit mit guter Abriebfestigkeit



NTS 065 weiß FG
Nitrilkautschuk, öl- und fettbeständiger Synthetikgummi, Lebensmittelqualität



NRS 040 rot
Naturgummi, hohe Griffigkeit, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit



NTS 060 schwarz
Nitrilkautschuk, sehr gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit bei hohen Temperaturen, Öl- und Fettbeständigkeit



NRS 040 weiß FG
Naturgummi, hohe Griffigkeit, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit, Lebensmittelqualität



NTS 070 grün
Nitrilkautschuk, Öl- und Fettbeständigkeit, gute Griffigkeit, leichte Gewebestruktur, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit



NRS 040 beige
Synthetisches Naturgummi, hohe Griffigkeit, hervorragend zur Formgebung und zum Nuten, hohe Reiß- und Abriebfestigkeit



CXS 065 C37 blau
Nitrilkautschuk, hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit, Öl- und Fettbeständigkeit, C37 Supergripstruktur



NRS 060 rot
Naturgummi, hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit, gute Schnitt- und Reißfestigkeit



SRS 040 C37 hellbraun
Synthetikgummi, hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit, empfindliche Griffigkeit, C37 Supergripstruktur



NRS 070 violett
Naturgummi, hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit, hohe Schnitt- und Reißfestigkeit



SRS 040 N19 weiß
Synthetikgummi, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit, gute Griffigkeit, N19 Noppenstruktur

Gummi

Typ	Material	Härte [° ShA]	Dichte [kg/m ³]	Farbe	Max. Kontakttemperatur [°C]	Öl- und Fettbeständigkeit	Statischer Reibwert zu Stahl	Lebensmittelqualität	Trommelfaktor	Standarddicke [mm]
NRS 035 gelb	Naturgummi	35	990	gelb	+65	gering	1,2	nein	13	3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 15
NRS 040 rot	Naturgummi	40	980	rot	+70	gering	1,0	nein	15	1,6; 2,4; 3,2; 5; 6; 8; 10; 12; 15
NRS 040 weiß FG	Naturgummi	40	1000	Weiß	+70	eingeschränkt	1,0	ja	15	2; 3; 5; 6; 8; 10
NRS 040 beige	Synthetikgummi	40	1000	beige	+70	gering	1,1	nein	15	4; 6; 8; 10; 12; 15
NRS 060 rot	Naturgummi	60	1100	rot	+75	gering	0,9	nein	17	3; 5; 6; 8; 10; 12
NRS 070 violett	Naturgummimischung	70	1130	violett	+75	eingeschränkt	0,6	nein	20	3; 4; 5; 6
NTS 065 weiß FG	Nitrilkautschuk	65	1300	Weiß	+80	gut	0,8	ja	18	5; 10
NTS 060 schwarz	Nitrilkautschuk	60	1300	schwarz	+110	gut	0,7	nein	18	4; 6; 8; 10; 12
NTS 070 grün	Nitrilkautschuk	70	1200	grün	+100	gut	0,7	nein	25	1; 2
CXS 065 C37 blau	Nitrilkautschuk	65	750	blau	+120	hervorragend	0,9	nein	20	4,3
SRS 040 C37 hellbraun	Synthetikgummi	40	800	hellbraun	+80	eingeschränkt	1,0	nein	15	4,3
NTS 050 C37 rot	Nitrilkautschuk	50	1200	rot	+120	hervorragend	0,7	nein	20	4,3
SRS 040 N19 weiß	Synthetikgummi	40	1700	Weiß	+80	eingeschränkt	entfällt	nein	20	2

Beschichtungsmaterialien: PU & PVC



PUS 060 blau/schwarz
Polyurethan, hohe Griffigkeit, flexibel, sehr stabil, Prägung möglich



PUS 080/BS weiß
Polyurethan, hervorragende Schnitt- und Verschleißfestigkeit, gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit



PUS 080 transparent
Polyurethan, hohe Griffigkeit, hohe Abriebfestigkeit, Schnitt- und Reißfestigkeit, Prägung möglich



PVS 030 P6 grün/blau
PVC, gute Chemikalienbeständigkeit, hohe Griffigkeit, P6 Supergripstruktur



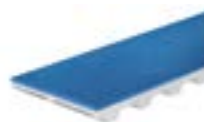
PUS 085 blau AM FG
Polyurethan, gute Abriebfestigkeit, hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit, antimikrobiell, Lebensmittelqualität



PVS 030 P7 blau
PVC, gute Chemikalienbeständigkeit, hohe Griffigkeit, P7 Minigripstruktur



PUS 085 A16 blau AM FG
Polyurethan, gute Abriebfestigkeit, hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit, antimikrobiell, A16 Struktur



PVS 035 blau
PVC, hohe Griffigkeit, begrenzte Öl- und Fettbeständigkeit, Prägung möglich



PUS 085 A5 blau FG
Polyurethan, gute Abriebfestigkeit, hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit, A5 Noppenstruktur



PVS 065 A24 weiß FG
PVC, gute Öl- und Fettbeständigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, Fischgrätstruktur



PUS 092 weiß
Polyurethan, hervorragende Abriebfestigkeit, gute Öl- und Fettbeständigkeit



PVS 065 A13 weiß
PVC, gute Öl- und Fettbeständigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, Sägeblattstruktur

PU & PVC

Typ	Material	Härte [° ShA]	Dichte [kg/m ³]	Farbe	Max. Kontakttemperatur [°C]	Öl- und Fettbeständigkeit	Statischer Reibwert zu Stahl	Lebensmittelqualität	Trommelfaktor	Standarddicke [mm]
PUS 060 blau/schwarz	Polyurethan	60	1150	blau, schwarz	+80	gut	0,9	nein	25	2,5
PUS 080 transparent	Polyurethan	80	1110	transparent	+80	gut	0,8	nein	30	1; 2; 3; 4
PUS 085 blau AM FG	TPU Ropanyl	85	1230	blau	+80	hervorragend	0,6	ja	35	1,5
PUS 085 A16 blau AM FG	TPU Ropanyl	85	860	blau	+80	hervorragend	na	ja	21	2,5
PUS 085 A5 blau FG	TPU Ropanyl	85	950	blau	+80	hervorragend	na	ja	15	3,5
PUS 092 weiß	Polyurethan	92	1300	Weiß	+80	hervorragend	0,6	nein	30	2; 3
PUS 080/BS weiß	PU Ropan BS	80	1000	Weiß	+80	gut	0,4	nein	25	2; 3; 4
PVS 030 P6 grün/blau	PVC Flexam	30	780	blau, grün	+90	eingeschränkt	0,9	nein	15	4
PVS 030 P7 blau	PVC Flexam	30	800	blau	+90	eingeschränkt	0,9	nein	15	4
PVS 035 blau	PVC Flexam	35	1390	blau	+90	eingeschränkt	1,1	nein	20	1; 2; 3
PVS 065 A24 weiß FG	PVC Nonex	65	660	Weiß	+90	gut	na	ja	18	4
PVS 065 FG blau/weiß	PVC Nonex	65	1330	blau, weiß	+90	gut	0,7	ja	25	2; 3; 4
PVS 065 blau AM FG	PVC Nonex	65	1330	blau	+90	gut	0,7	ja	25	1,5
PVC 065 P13 weiß	PVC Nonex	65	750	Weiß	+90	gut	entfällt	ja	18	4

Beschichtungsmaterialien: zellenförmig



NRS 160 grau/orange
Naturgummi, offene Zellstruktur, hohe Widerstandsfähigkeit, hohe Elastizität und Porigkeit, komprimierbar



PUS 220 blau
Polyurethan, geringe Dichte, teilweise geschlossene Zellstruktur, gute Öl- und Fettbeständigkeit



NRS 200 schwarz
Naturgummi, offene Zellstruktur, hohe Griffigkeit, hohe Widerstandsfähigkeit, hohe Elastizität und Porigkeit, komprimierbar



PUS 300 grün
Polyurethan, mittlere Dichte, teilweise geschlossene Zellstruktur, gute Abriebfestigkeit



NRS 250 orange
Naturgummi, offene Zellstruktur, hinterlässt keine Markierungen, hohe Widerstandsfähigkeit, hohe Elastizität und Porigkeit



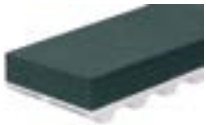
PUS 400 braun
Polyurethan, hohe Dichte, teilweise geschlossene Zellstruktur, gute Abriebfestigkeit



NRS 270 grün
Naturgummi, offene Zellstruktur, hohe Griffigkeit, hinterlässt keine Markierungen, hohe Widerstandsfähigkeit



PUS 400 beige
Polyurethan, hohe Dichte, geschlossene Zellstruktur, hervorragende Verschleißfestigkeit



NES 290 schwarz
Neopren Gummi, geschlossene Zellstruktur, sehr hohe Griffigkeit, gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit



PUS 600 gelb
Polyurethan, sehr hohe Dichte, vollkommen geschlossene Zellstruktur, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit



FBS 160 blau
Geschlossenzelliges Neopren Gummi beschichtet mit Premium Dehngewebe, geringe Oberflächenreibung

Zellenförmig

Typ	Material	Härte [°ShA]	Dichte [kg/m³]	Farbe	Max. Kontakttemperatur [°C]	Öl- und Fettbeständigkeit	Statischer Reibwert zu Stahl	Lebensmittelqualität	Trommelfaktor	Standarddicke [mm]
NRS 160 grau/orange	Naturgummi, offene Zellstruktur	-	160	orange, grau	+65	gering	1,0	nein	6	5; 10; 15; 20; 25; 30
NRS 200 schwarz	Naturgummi, offene Zellstruktur	-	200	schwarz	+65	gering	1,0	nein	6	3; 5; 8; 10; 15
NRS 250 orange	Naturgummi, offene Zellstruktur	-	250	orange	+65	gering	1,0	nein	8	5; 10; 15; 20; 25; 30
NRS 270 grün	Naturgummi, offene Zellstruktur	-	270	grün	+65	gering	1,0	nein	8	5; 10; 15
NES 290 schwarz	Neopren Gummi, geschlossene Zellstruktur	-	290	schwarz	+85	gut	1,3	nein	10	5,5; 7; 10,5; 13; 30
FBS 160 blau	zellförmiges Neopren mit Gewebe beschichtet	-	160	blau	+70	gut	0,3	nein	15	3; 6
PUS 220 blau	zellförmiges Polyurethan	-	220	blau	+70	gut	0,5	nein	12	5; 7; 11; 12; 14; 25
PUS 300 grün	zellförmiges Polyurethan	-	300	grün	+70	gut	0,5	nein	14	4; 5; 7; 10; 11; 12; 14; 25
PUS 400 braun	zellförmiges Polyurethan	-	400	braun	+70	gut	0,5	nein	15	3; 5; 11; 12; 14; 25
PUS 400 beige	zellförmiges Polyurethan	-	400	beige	+80	gut	0,3	nein	16	1; 2; 3; 4; 5; 6
PUS 600 gelb	mikrozelluläres Polyurethan	50	600	gelb	+70	hervorragend	0,4	nein	20	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10

Beschichtungsmaterialien: Spezial



PRs 060 blau/rot
Technopolymer, hohe Griffigkeit, gute Abriebfestigkeit, leichte Prägung möglich, Silikon-frei, gute Flexibilität bei geringen Temperaturen



CLs 925 grau
Chromleder, hohe Abriebfestigkeit, mittlere Griffigkeit, gut für ölige und fettige Gegebenheiten



NPs 055 braun/weiß
Vernadeltes Polyesterfilz, geringe Griffigkeit, hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit



PEs 999 grau
Polyesternadelfilz, imprägniert, geringe Griffigkeit, hohe Abriebfestigkeit



PAS 778 grün
Nylongewebe mit geringer Reibung und geringer Geräuschentwicklung, hervorragende Verschleißfestigkeit, gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit



PLs 035 rot
Pletex-Poly-Mischung, hohe Griffigkeit, begrenzte Öl- und Fettbeständigkeit, Prägung möglich



AMS 090 A16 elfenbeinfarben
Polyester, gute Abriebfestigkeit, hervorragende Öl- und Fettbeständigkeit, A16 Noppenstruktur



SIS 060 blau
Silikongummi, gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit, selbstablösende Oberfläche



SIS 040 hellblau FG/weiß
Silam-Silikongummi, hervorragende Reißfestigkeit, hohe Griffigkeit, selbstablösende Oberfläche, Lebensmittelqualität



ELs 060 grün
Technopolymer, hohe Griffigkeit, gute Öl- und Fettbeständigkeit, hervorragende Abrieb- und Reißfestigkeit



KFS 999 gelb*)
Aramidfilz, hitzebeständig, gute Abriebfestigkeit, gute Öl- und Fettbeständigkeit

Spezial

Typ	Material	Härte [° ShA]	Dichte [kg/m ³]	Farbe	Max. Kontakttemperatur [°C]	Öl- und Fettbeständigkeit	Statischer Reibwert zu Stahl	Lebensmittelqualität	Trommelfaktor	Standarddicke [mm]
PRs 060 blau/rot	thermoplastisches Technopolymer	60	1030	blau, rot	+80	gut	0,9	nein	25	2,3
CLs 925 grau	Chromlede	-	930	grau	+80	hervorragend	0,8	nein	30	3
NPs 055 braun/weiß	Vernadeltes Polyesterfilz	-	560	braun, weiß	+80	gut	0,3	nein	25	2,5 (weiß: 2)
PEs 999 grau	Polyesternadelfilz	-	1400	grau	+80	gut	0,3	nein	25	2,0
PAS 778 grün	Nylongewebe	-	220	grün	+80	gut	0,3	nein	-	0,5
PLs 035 rot	Pletex-Poly-Mischung	35	1385	rot	+90	eingeschränkt	0,9	nein	20	2; 3; 4
AMS 090 A16 elfenbeinfarben	Amtel-Polyester	90	450	elfenbeinfarben	+100	hervorragend	na	ja	30	2,5
SIS 060 blau	Silikongummi	60	1600	blau	+220	gut	0,6	nein	17	3,2; 5,0; 7,0
SIS 040 hellblau FG, weiß	Silam-Silikongummi	40	1120	blau, weiß	+250	hervorragend	1,3	ja	15	1-10
ELs 060 grün	Elastonyl Technopolymer	60	1060	grün	+80	gut	0,9	nein	25	2,4
KFS 999 gelb*)	Aramidfilz	-	320	gelb	+480 ¹⁾	gut	0,3	nein	entfällt	10

*) auch lieferbar PBO-Filz +600 °C, Nomex-Filz +280 °C, Polyester-Filz +180 °C ¹⁾ Kontakttemperatur

Eine Lösung für alle Anwendungen

Spezialbänder erfüllen in vielen verschiedenen Branchen eine große Vielfalt von Aufgaben. Jedes Band ist spezialisiert, um spezifische Anforderungen zu erfüllen.

Zuführungsbänder

Viele Faltpapierklebmaschinen in der Wellpappenindustrie sind mit Zuführungsbändern von Ammeraal Beltech ausgestattet, um die Wellpappenkartonrohlinge zuzuführen. Unsere Ultrafeed 500 Beschichtung mit ihrer außergewöhnlichen Abrieb- und Verschleißfestigkeit verleiht unseren Zuführungsbändern hervorragende Betriebseigenschaften und eine lange Lebensdauer. Darüber hinaus entsprechen unsere für Lebensmittel zugelassenen Beschichtungen den FDA-/EC-Bestimmungen.

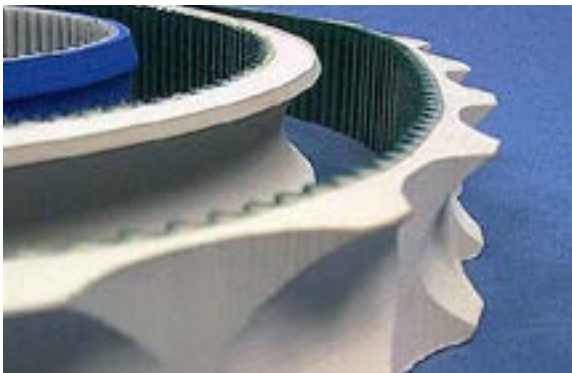


Vorteile des Produkts:

- Kontinuierliche Zuführung der Wellpappenkartonrohlingen zur Steigerung der Produktivität und der Rendite
- Die Beschichtungen hinterlassen keine Markierungen und helfen bei der Reduzierung von Ausschuss und Abfall
- Reduzierte Wartungskosten aufgrund langer Lebensdauer
- FDA-/EC-zugelassene Zuführungsband-Beschichtungen, die den behördlichen und kundenseitigen Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit entsprechen

Wurstbänder

In der Fleischindustrie ist die Lebensmittelsicherheit der Schlüssel. Mit unseren blauen, lebensmittelzugelassenen, antimikrobiellen Wurstbandbeschichtungen entsprechen und übertreffen Sie die herausforderndsten Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit.



Vorteile des Produkts:

- Kontinuierliche Produktzuführung dank der hervorragenden, weichen Griffigkeit unserer Silam-Beschichtungen, selbst unter kalten, fettigen Verhältnissen
- Die sehr flexible Beschichtung gewährleistet maximale Produktivität und Lebensdauer, selbst bei niedrigen Umgebungstemperaturen
- Aufgrund des schonenden Übergabeprozesses und des kontinuierlichen Transports reduzierte Beschädigungen der Würste
- Antimikrobielle Eigenschaften zur Unterstützung Ihrer ISO 22000-Anforderungen (früher HACCP) und versiegelte Kanten zum Schutz der Bandverstärkung und zur Beseitigung möglicher Produktkontamination

Abnahme- und Kabeleinzugsbänder

Abnahme- und Kabeleinzugsbänder, die zum paarweisen Betrieb auf Raupenbändern konzipiert sind, werden zu genauen Spezifikationen präzisionsgefertigt. Härte, Dicke und Reibungseigenschaften der Beschichtungen bieten zusammen ein hervorragendes Zug-/Einspannkraftverhältnis und ihre spezielle Verschleißfestigkeit und geringe Alterungseigenschaften gewährleisten eine hohe Lebensdauer.



Vorteile des Produkts

- Gleiche Dicke von Bandpaaren über die gesamte Länge für zuverlässige Gleichmäßigkeit der Geschwindigkeit
- Ein breites Angebot von Beschichtungen bietet unterschiedliche Härten und Reibungskoeffizienten
- Längsprofile für besseren Halt und Griffigkeit
- Hitze- und Chemikalien-feste Beschichtungen für besonders herausfordernde Anwendungen
- Unterschiedliche Trägerbänder lieferbar, einschließlich Poly-V-Bänder, Flachgurte und Zahnriemen

Andruckbänder für Oberteil und Naht für die Wellpappenindustrie

Nachdem die gefalteten Kartons verklebt wurden, halten sie die Andruckbänder für Oberteil und Naht während des Transports und des Trocknens vorsichtig in Position. Das Gewicht des Bandes drückt die Kartons an und die weiche dicke Beschichtung des Bandes passt sich der Form jedes gefalteten Kartons an, groß oder klein. Darüber hinaus sind unsere Bänder so konstruiert, dass das flexible Material zum sorgsam Anpressen der Kartons keine Markierungen hinterlässt, um das Produkt zu schonen.

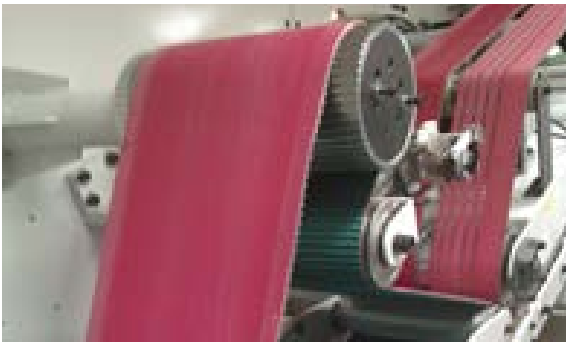


Vorteile des Produkts:

- Das Band passt sich der Größe und der Form Ihres Produkts für besseren Andruck an
- Weiche und komprimierbare Beschichtung zur Vermeidung von Beschädigungen des Produkts
- FDA-konforme Beschichtungen in Lebensmittelqualität lieferbar
- Erhältlich mit wirklich endloser Beschichtung für eine verbesserte Leistung des Bandes

Bänder für die Hygienepapierindustrie

Bänder für die Hygienepapierindustrie sind strikt gemäß dem Anforderungsprofil konzipiert. Produkte wie Windeln und Damenbinden werden mit hoher Präzision auf laufenden Bändern bei Geschwindigkeiten bis zu 400 Meter pro Minute aufgebaut. Diese direkt angetriebenen Bänder sind der Schlüssel zu synchronisierten Fertigungsstraßen für diese Produkte. Die Beschichtungen mit hohem Reibungskoeffizienten halten das Produkt zusammen und mit dem anliegenden Vakuum in Position, während es aufgebaut, geschnitten, gefaltet und verpackt wird.



Vorteile des Produkts:

- Kein Produktschlupf dank der Beschichtungen mit Vakuumfunktion und hohem Reibungskoeffizienten, für maximale Effizienz
- Hervorragende Laufeigenschaften bei hohen Geschwindigkeiten für größere Produktivität
- Präzise Positionierung des Produkts für einen absolut gleichmäßigen Arbeitsablauf
- Lieferbar mit nicht haftender Silikon-Beschichtung

Pull-Down-Bänder

Vertikale Schlauchbeutelmaschinen (VFFS) sind weit verbreitet, insbesondere in der Lebensmittel- und chemischen Industrie. Typische Produkte, die mit diesen Anlagen verpackt werden, sind Süßwaren, Käse, Kaffee, Tiefkühlprodukte, Chemikalien, Sand und Erde sowie kleine Kunststoffprodukte.

Die Funktion des Pull-Down-Bandes ist es, in einer kontrollierten Start-Stopp-Bewegung kontinuierlich eine Kunststoffolie (um ein Stahlröhrchen gewickelt) nach unten zu ziehen. Dies ist eine anspruchsvolle Anwendung und erfordert Hochleistungsbänder mit Haft-Beschichtungen, die sowohl verschleiß- als auch reißfest sind. Unsere Pull-Down-Bänder sind ideal für diese Arbeiten geeignet, hinterlassen keine Markierungen und werden speziell für ihre Aufgabe gefertigt.



Vorteile des Produkts:

- Konstanter und sicherer Folienzug
- Beschichtungen hinterlassen keine Markierungen, um die Produktqualität zu gewährleisten
- Verschleißfeste Bandoberfläche für längere Lebensdauer

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte
auf ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

T +49 4152 937 0
F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
64683 Einhausen
T +49 6251 9603 0
F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
47805 Krefeld
T +49 2151 4415 0
F +49 2151 4415 23

Rheine

Münsterstr. 57A
48431 Rheine
T +49 5971 91437 0
F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
Am Euro Platz 2
1120 Wien
Österreich

T +43 1 71728 133
F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
Buechstr. 37
8645 Jona
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
T +41 55 225 3535
F +41 55 225 3636

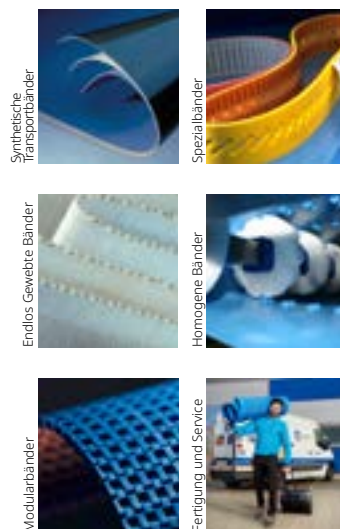
Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service
und hochwertige Lösungen
für Ihren gesamten Bandbedarf**



Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammerga.com

Mit unseren Servicestützpunkten bieten wir Ihnen immer den besten Service in Ihrer Nähe und sind rund um die Uhr für Sie erreichbar!