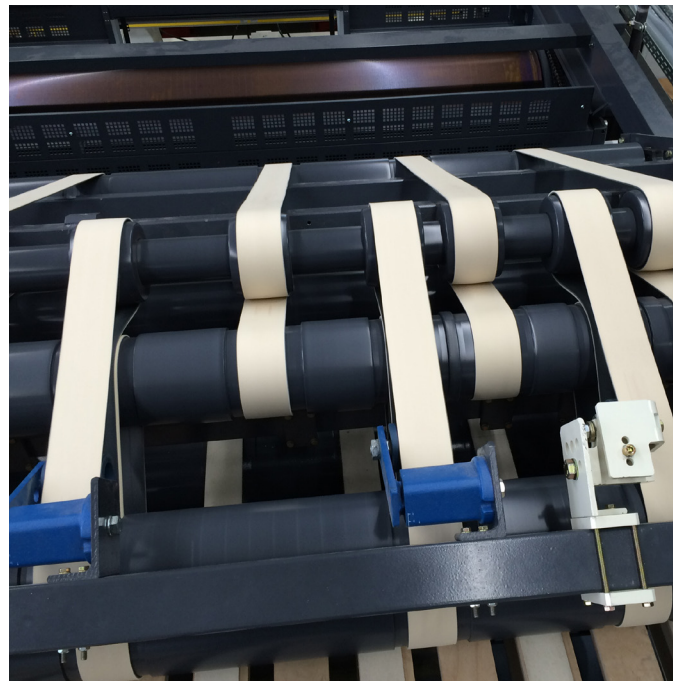
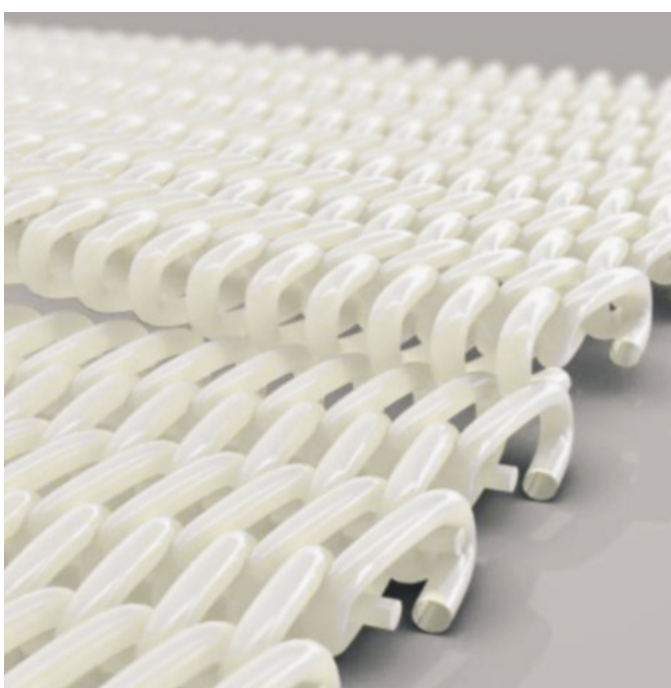
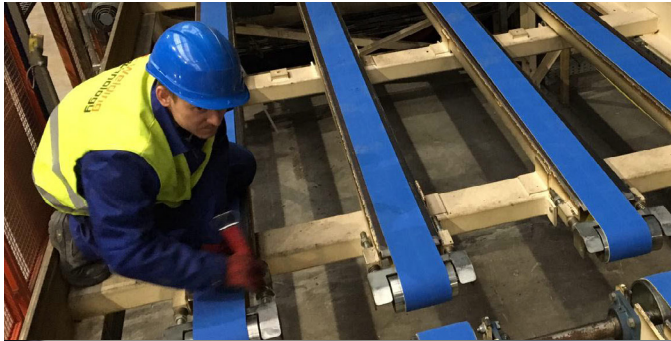
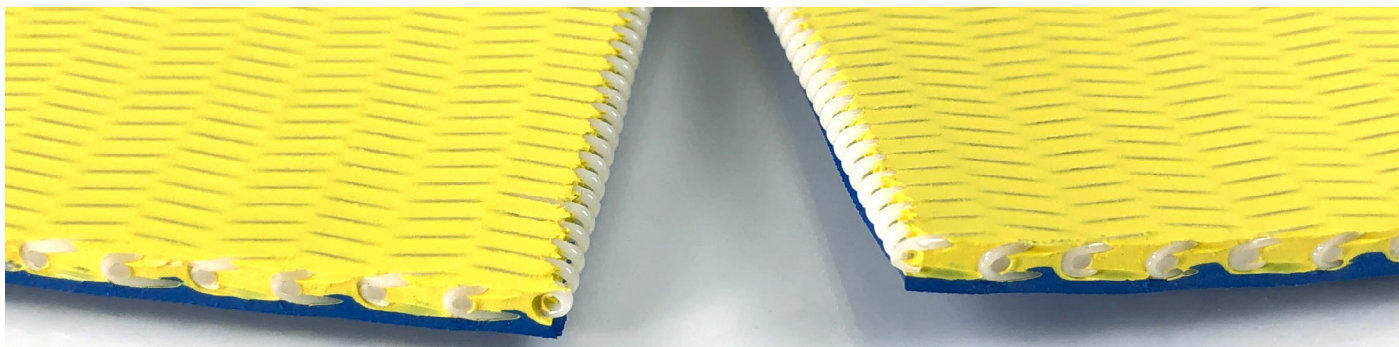


DE

ZipLink® Förderbänder Gewinnen Sie das Rennen durch kürzere Boxenstopps!





ZipLink® ZipLink®-Bänder sorgen für einen reibungslosen Produktionsablauf und ein Verbindungsverfahren ohne die üblichen Komplikationen!

Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Lösungen für Bandanwendungen bekannt.

In enger Zusammenarbeit mit Erstausrüstern und Endverbrauchern hat Ammeraal Beltech eine Reihe von ZipLink®-Bändern entwickelt: Alle Bänder vereint ein spezielles Verbundgewebe in Kombination mit Tragseitenbeschichtungen, die durch eine hervorragende Leistung überzeugen. Der Hauptvorteil ist eine deutliche Erhöhung der Nutzungsdauer für Ihren Fertigungsbetrieb.



Scannen Sie den QR-Code und sehen Sie sich das Video an!

Merkmale	Vorteile
Erhöhte Produktionszeit	<ul style="list-style-type: none"> • Minimaler Produktionsstillstand • Reduzierte Wartungszeiten und Kosten • Verlängerte Lebensdauer des Förderbandes
Betriebssicherheit	<ul style="list-style-type: none"> • Schützt Produkt und Förderer vor Beschädigung • Extra hohe Stabilität ermöglicht leichtere Bandführung
Geringerer Energieverbrauch	<ul style="list-style-type: none"> • Senkung des Energieverbrauchs durch eine geringe Reibung der Laufseite
Wirtschaftlich	<ul style="list-style-type: none"> • Hochwertige, schnelle Verbindung vor Ort; ohne externe Monteure • Es werden keine besonderen Werkzeuge oder Pressen benötigt • Reparatur beschädigter Bereiche ist möglich
Bewährte Technologie	<ul style="list-style-type: none"> • Stimmen Sie die richtige Beschichtung auf die Anwendung ab

Bei ZipLink® handelt es sich um ein innovatives Sortiment an Bändern, bei dessen Entwicklung speziell darauf geachtet wurde, dass es Vorteile in einer Vielzahl von verschiedenen Branchen mit sich bringt. Schnelle und unkomplizierte Installations- und Wartungsarbeiten tragen dazu bei, die Kosten zu senken und Ausfallzeiten zu reduzieren. Verantwortlich dafür ist u. a. das durchdachte Design, das die Reparatur oder den Austausch von nur kleinen Bandabschnitten ermöglicht.




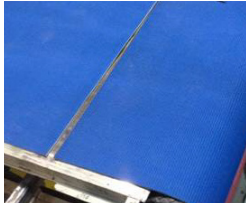
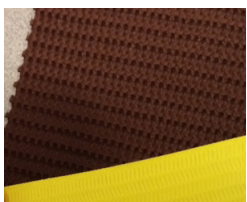
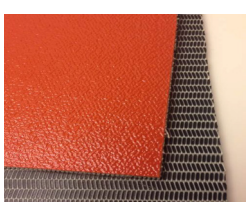
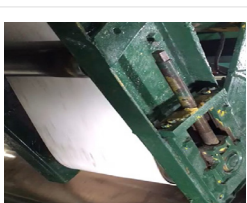
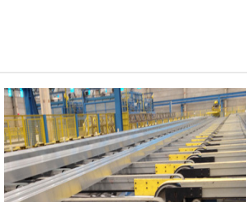
Mit einem einzigen Stift zusammengefügt!



Download der Praxisbeispiele



ZipLink® ist ein innovatives Bandkonzept, das sich im Handumdrehen an Ihre Bedürfnisse anpassen lässt!

Materialien	Allgemeine Eigenschaften	Hauptanwendungsgebiete	Beispiele
Naturgummi	<ul style="list-style-type: none">• Duroplastischer Gummi• Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit• Ausgezeichnete Haftung bei Nässe und Trockenheit• FDA• Temperaturbereich -40 °C bis 121 °C	Papier- und Kartonindustrie Holzindustrie Aufwärtsförderung Tabakindustrie Landwirtschaft	
Carboxylierter Gummi	<ul style="list-style-type: none">• Duroplastischer Gummi• Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit• Ausgezeichnete Öl- und Fettbeständigkeit• Gute Haftung bei Nässe und Trockenheit• Temperaturbereich -18 °C bis 121 °C	Papier- und Kartonindustrie Holzindustrie Zuckerindustrie Reinigungspulver Metallindustrie	
Nitril	<ul style="list-style-type: none">• Duroplastischer Gummi• Ausgezeichnete Öl- und Fettbeständigkeit• Verschleiß- und Schlagfestigkeit• FDA/USDA• Temperaturbereich -18 °C bis 121 °C	Lebensmittelverarbeitung (Fleisch und Geflügel, Fisch und Maisflocken) Chemikalien Textil (Walzenbezug) Kartonproduktion	
SBR	<ul style="list-style-type: none">• Duroplastischer Gummi• Gute Abriebfestigkeit• Hervorragende Haftung• Wirtschaftlich• Temperaturbereich -40 °C bis 121 °C	Allgemeiner Paketumschlag Flughafenbranche (innerhalb und außerhalb des Terminals) Ziegel- und Dachziegelindustrie Chemikalien Kartonindustrie	
Silam	<ul style="list-style-type: none">• Duroplastischer Gummi• Hervorragende Ablöseigenschaften• Gute chemische Beständigkeit• FDA/USDA• Temperaturbereich: -54 bis +176 °C (Dauerbetrieb), -58 bis +260 °C (Intervallbetrieb)	Reifenindustrie (Mischabteilung) Chemikalien Schrumpftunnel Lebensmittelverarbeitung Leder und Textil	
Teflon	<ul style="list-style-type: none">• Thermoplastisch• Hervorragende Ablöseigenschaften• Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien und Fleckenbildung• Gute Widerstandsfähigkeit gegen Öl und Fett• FDA• Temperaturbereich -50 °C bis 82 °C	Extrusionsindustrie Lebensmittelindustrie Chemikalien Glasfaserindustrie	
Baumwolle/Filz	<ul style="list-style-type: none">• Temperaturen bis 120 °C	Reifenbranche Wellpappe Metallstanzen Automobilindustrie Aluminium-Extrusion	

ZipLink® bietet einen Durchbruch beim Design für Förderbänder. Unterschiedliche Beschichtungsmaterialien werden mit strukturierten Spiralnetzen kombiniert. Verbindungen sind an jeder Bandposition möglich. Kein Spezialwerkzeug, keine Pressen oder sonstige Vorrichtungen werden benötigt.

Das ZipLink® Prinzip eliminiert bekannte Schwachpunkte. So gibt es beim ZipLink-Prinzip keine Minderung der Festigkeit im Verbindungsbereich. Auch deshalb sind ZipLink-Bänder haltbarer als die klassisch geklebten oder verschweißten Bänder.

ZipLink® überzeugt durch eine lange Nutzungsdauer und eine hohe Flexibilität für zahlreiche Anwendungen. Die Bänder können zudem schnell und unkompliziert gewechselt werden, wodurch lange Ausfallzeiten oder kostspielige Überstunden der Vergangenheit angehören. Mit der Umstellung auf ZipLink® sind Sie in der Lage, den Zeitaufwand und den Personalbedarf für das Austauschen eines Bandes um mehr als die Hälfte zu reduzieren.



*Vollständiger Werkzeugkasten
lieferbar, einschließlich
Anleitungs-CD*

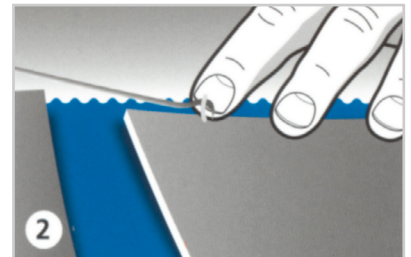
Arbeitsanleitung



Scannen Sie den QR-Code
und sehen Sie sich das
Video an!



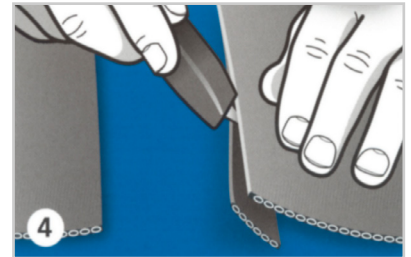
*1 Imprägnierung der Laufseite entfernen
und Stift/ PIN einfetten.*



*2 Hebeln Sie den Stift heraus; ca. 1,5 cm
von der Kante.*



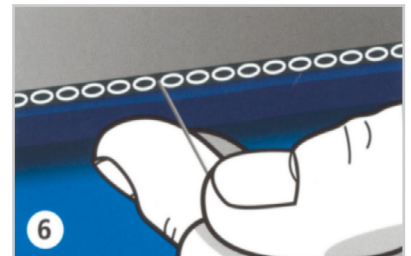
*3 Ziehen Sie den Stift vorsichtig mit einer
Zange heraus.*



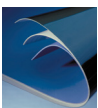
*4 Durchtrennen Sie vorsichtig die obere
Beschichtung .*



5 Drücken Sie die Spiral-Enden fest zusammen.



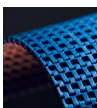
*6 Den Stift komplett durchstecken, den
Überstand bündig abschneiden.*



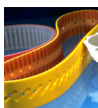
Synthetische
Transportbänder



Elastische
Gewebe
Bänder



Modularbänder



Spezialbänder



Homogene Bänder



Fertigung und
Service

**Kompetente Beratung, Service und
hochwertige Lösungen für Ihren
gesamten Bandbedarf.**
ammeraalbeltech.com/de

Ammeraal Beltech
Mercatorstr. 103
21502 Geesthacht
Deutschland

Änderung dieser Informationen aufgrund ständiger Weiterentwicklung vorbehalten. Ammeraal Beltech übernimmt keine Haftung für die missbräuchliche Verwendung obiger Informationen. Diese Informationen ersetzen frühere Veröffentlichungen. Alle Leistungen und Lieferungen durch Ammeraal Beltech unterliegen den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen seiner Betriebe.

T +49 4152 937 0
info-de@ammeraalbeltech.com