



“Vi skal være på forkant og udvikle nye systemer til vores kunder”

Da udviklingen i pakkerne er gået fra håndtering af hele partier i engangsemballage til varepluk og kundespecifikke leverancer i genbrugsmaterialer, stilles der større krav til automatisering og driftsikkerhed.

I vores mini-load-lager system har vi hos Qubiqa tidligere brugt drevne ruller til transport af kasser. Da flere og flere kunder går over til levering i genbrugs-plastkasser med forstærkningsribber i bunden, så er der en stor risiko for at plastkasserne sætter sig fast på den traditionelle rullebane, hvilket kan medføre driftsstop.

Behovet for nytænkning og et ønske om at udvide vores lette banesystem med et system, der kombinerer vores rullebane og en modul kædebane, gav startskuddet til et samarbejde med Ammeraal Beltech Modular A/S.

Et af vores krav var, at vi stadig kunne anvende vores kendte teknologier med hensyn til bl.a. akkumulering og tværoverførsel/overføring af kasser. Desuden ønskede vi at bibeholde vores øvrige standardkomponenter, så vi blot kunne skifte rullerne ud med modulbånd.

I tæt samarbejde med Ammeraal Beltech Modular A/S har vi nu udviklet en 2-strengt modul kædebane med båndtypen uni M-QNB closed. Vi har indtil videre to båndbredder på hhv. 76 og 150 mm.

Qubiqa har i denne sammenhæng været meget glade for Ammeraal Beltech Modulars viden og kompetence. Jeg kan kun give dem de bedste anbefalinger og opfatter dem som kompetente sparringspartnere.



Kjeld Juhl Nielsen
Mekanisk Projektleder, Qubiqa A/S